

PRESENTATIEMAP

DOWNLOAD (online)

<http://www.amada.de/nl/shows/2014/techni-show.html>

Voor meer informatie:

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan, Germany

Afdeling Marketing
Nicole Goldhorn
Kathrin Morzinietz
Telefoon: +49 2104 2126-0
E-Mail:
nicole.goldhorn@amada.de
kathrin.morzinietz@amada.de
www.amada.de

Bij publicatie bron vermelden.

Over AMADA GmbH

De AMADA Groep is een van 's werelds meest vooraanstaande producenten van metaalbewerkingsapparatuur. AMADA GmbH biedt een uitgebreid aanbod van snijd-, stans-, kant- en lasertechnologieën. Onze portfolio wordt aangevuld met geautomatiseerde moduleconcepten, softwareapplicaties en een compleet aanbod in gereedschappen. Bovendien biedt AMADA een omvangrijke service-dienstverlening aan de klant. De AMADA groep werd in 1946 opgericht in Japan, door Isamu Amada. De Duitse dochteronderneming AMADA GmbH is actief sinds 1973.

PERSPRESENTATIE 1

Buigcel AMADA HD-100.3 ATC

Een alleskunner door robotautomatisering

Ze zijn de nieuwste prestatieleveraars in de hogere klasse van de kanttechnologie: de persen van de HD-Serie van AMADA. Nu nieuw – de persen kunnen zowel in de uitvoering 100 als 130 Ton perskracht en 3.000 millimeter afkantlengte, met de automatische gereedschapswisselaar „ATC“ gecombineerd worden geleverd.

De machines van de HD-serie worden samen met een omvangrijke keur aan toebehoren aangeboden. Voor optimale buigresultaten zorgen ook de gereedschappen en de gebruiksvriendelijke software, die perfect op elkaar afgestemd zijn. Daarbij heeft de klant buighulpen, een variabele achteraanslagfunctie (Delta-X) en twee keuzemogelijkheden in hoekmeetsystemen tot zijn beschikking. Een nieuw ontwikkelde, hoog efficiënte persbalkconstructie garandeert een kwalitatief hoogwaardig buigresultaat over de gehele machinelengte. Afhankelijk van materiaaldikte, lengte en positie van de te bewerken plaat op de persbalk berekent de machinesturing de instelwaarden voor dit system.

AutoToolChanger: ATC voor duurzaam hoge precisie

Steltijd is, vooral bij steeds kleiner wordende aantallen, een beduidende factor. De AutoToolChanger transporteert met vier manipulators, zelfstandig de voor het actuele programma benodigde gereedschappen, waarbij een grote gereedschapskeuze onder direct handbereik beschikbaar is. De manipulators positioneren de gereedschappen uiterst precies op de persbalk. In combinatie met de ATC zorgt de hydraulische inklemming van het gereedschap voor de vaste inzet van de gereedschappen.

Hybride aandrijving voor een lage energiebehoefte

Om op elk moment precieze afkantresultaten te behalen, gaat AMADA bij de aandrijving van de kantpersen uit de HD-Serie voor een speciaal servo-hydraulisch hybride concept. Met servomotoren aangedreven hydrauliekpompen transporteren olie in de cilinder. De motor werkt daarbij uitsluitend tijdens de beweging van de persbalk, waardoor de energiebehoefte duidelijk gereduceerd wordt. Bijkomende voordelen brengen de gereduceerde behoefte aan hydrauliek olie, grotere olieversingsintervallen en de verminderde opwarming van de olie.

Zo is een gelijk blijvende buigkwaliteit gegarandeerd, omdat deze niet langer door schommelingen van de olietemperatuur kan worden beïnvloed.

„Grote“ perskracht

AMADA presenteert de nieuwe HD-Serie als alleskunner in het High-End-Segment van de afkantttechnologie. Overeenkomstig breed is het spectrum van de beschikbare perskracht en buiglengtes. Deze liggen standaard tussen 500 en 2.200 kN resp. 2.000 und 4.000 mm – op aanvraag is een perskracht tot 6.000 kN en buiglengte tot 7.000 mm verkrijgbaar. Op de Technishow 2012 toont Amada een HD-1003 ATC NT met 1000kN.

ca. 2.500 Tekens

Afbeelding



De in verschillende grootte uitvoeringen verkrijgbare persen van de nieuwe HD-serie van AMADA komen per direct uit in het top-segment van de kanttechnologie.

Bronvermelding: AMADA GmbH

Voor meer informatie:

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan, Germany

Afdeling Marketing
Nicole Goldhorn
Kathrin Morzinietz
Telefoon: +49 2104 2126-0
E-Mail:
nicole.goldhorn@amada.de
kathrin.morzinietz@amada.de
www.amada.de

Bij publicatie bron vermelden.

Over AMADA GmbH

De AMADA Groep is een van 's werelds meest vooraanstaande producenten van metaalbewerkingsapparatuur. AMADA GmbH biedt een uitgebreid aanbod van snijd-, stans-, kant- en lasertechnologieën. Onze portfolio wordt aangevuld met geautomatiseerde moduleconcepten, softwareapplicaties en een compleet aanbod in gereedschappen. Bovendien biedt AMADA een omvangrijke service-dienstverlening aan de klant. De AMADA groep werd in 1946 opgericht in Japan, door Isamu Amada. De Duitse dochteronderneming AMADA GmbH is actief sinds 1973.

PERSPRESENTATIE 2

De nieuwe AMADA CO2 laser snij-apparatuur is nu verkrijgbaar!

Het perfect afgestemde CO2 lasersnijden!

Als pionier op het gebied van lasermachines, zet AMADA een nieuwe norm van CO2 lasersnijverwerking op de markt met de LCG-3015. Met de expertise opgedaan in de afgelopen 35 jaar, heeft AMADA deze machine ontworpen door het combineren van de beste ontwikkelingen in het CO2 lasersnijden, de aandrijfassen, de structuur van de machine ... en met welke reden? Om een eenvoudig en veelzijdig productieapparaat te bieden dat, met één enkele machine beter voorziet in de behoeften van plaatwerk snijden dan ooit tevoren.

De nieuwe LCG-3015 AMADA lasersnijmachine profiteert van de vele recente technologische ontwikkelingen die het mogelijk maken om de gebruikers uitstekende resultaten te leveren bij vele verschillende toepassingen:

Snelle verwerking

Het ontwerp van deze machine en haar asaandrijfsysteem geven uitstekende kinematische kenmerken. Bij het observeren van de in werking zijnde machine, ondervindt men het evenwicht tussen snelheid en versnelling enerzijds, en de vloeiendheid en precisie anderzijds. In de praktijk bereikt de gecombineerde beweging van de assen (X / Y) een snelheid van 170 m / min.

Snijkwaliteit en uitgebreid aanbod van plaatwerkdikte

De machine maakt gebruik van een nieuwe 3,5 kilowatt bron die ook is geoptimaliseerd. De dichtheid van de laserstraal is 30% hoger dan de conventionele waarden. Dit resulteert in een sterk verbeterde kwaliteit van de snede over het gehele werkbereik van de machine. Uitgevoerde ruwheidsmetingen tonen verbeterde indices van 15% tot 55%, afhankelijk van het materiaal en de dikte van het plaatwerk.

Bovendien kunnen door beter gebruik van de energie van de straal, zelfs met een lager energieverbruik, meerdere toepassingen worden ondersteund: zoals plaatdikten dikker dan 20 mm.

Eco-productief

Naast de het teruggebrachte energieverbruik van de LCG-3015 tijdens het snijden, is de machine ook uitgerust met 2 automatische energiebesparende functies, om het stroomverbruik met tot 60% terug te brengen in rusttoestand. Bovendien wordt de behoefte aan onderhoud verminderd door het gebruik van optieken met een langere levensduur, waardoor de tijd tussen reinigingen en wissels wordt verdubbeld, en door langere intervallen bij het turbo-blower onderhoud, van 12.000 naar 24.000 uur. Ten slotte wordt het AMADA "ECO-cut"-systeem standaard geïntegreerd in de machine. Dit maakt een vermindering van de arbeidstijd van meer dan 40% mogelijk en kostenbesparingen per geproduceerd stuk kunnen meer zijn dan 40%.

*«Voor onze klanten zijn de initiële voordelen een verhoogde kwaliteits- en productiviteitsverbetering, hoger dan ooit tevoren» zegt Gilles BAJOLET, CEO AMADA Europa Hoofdkantoor.
«Een oplossing die onze klanten in staat stelt om hun concurrentievermogen op korte termijn te verhogen en een nieuw marktaandeel te verkrijgen, vooral in het buitenland.»*

AMADA plaatst duurzame ontwikkeling in dienst van de industrie

Terwijl in 1991 AMADA koos voor schone en efficiënte technologieën uit het oogpunt van energie, heeft de groep sindsdien haar betrokkenheid bij de bescherming van het milieu uitgebreid: 100% van de nieuwe locaties en fabrieken van AMADA maakt gebruik van hernieuwbare energie en/ of werken met "0" emissiereductiedoelen met een CO2-uitstoot van 25% in 2020 voor de machines en installaties. Alle Franse productielocaties zijn ook betrokken bij de zaak: energiebesparing en recycling, minder uitval, industriële afvalbeperking... LCG-3015, geproduceerd in de Europese fabriek in Charleville-Mezières, maakt deel uit van het ambitieuze, innovatieve en wereldwijde beleid geïnitieerd door de groep.

*«Ondanks tegengestelde ideeën, kan de industrie deel uitmaken van een aanpak naar duurzame ontwikkeling. Onze teams werken elke dag met deze vereiste en de LCG -3015 is het verdere bewijs van hun succes », zegt Gilles Bajolet.
«Vroege feedback bevestigt onze goede keuze van investeringen in onderzoek en ontwikkeling, met name in Europa.»*

Circa 3.450 tekens

PR: LCG-3015
Maart 2014, Blz 2



Illustratie



Amada LCG-3015

Foto: Amada GmbH

Meer informatie:

AMADA GmbH
Amada Allee 1
42781 Haan, Duitsland

Afdeling Marketing
Nicole Goldhorn
Kathrin Morzinietz
Telefoon: +49 2104 2126-0
E-mail:
nicole.goldhorn@amada.de
kathrin.morzinietz@amada.de
www.amada.de

Voeg een kopie van het origineel toe in het geval van heruitgave.

Over AMADA GmbH

De AMADA Groep is een van 's werelds meest vooraanstaande producenten van metaalbewerkingsapparatuur. AMADA GmbH biedt een uitgebreid aanbod van snijd-, stans-, kant- en lasertechnologieën. Onze portfolio wordt aangevuld met geautomatiseerde moduleconcepten, softwareapplicaties en een compleet aanbod in gereedschappen. Bovendien biedt AMADA een omvangrijke service-dienstverlening aan de klant. De AMADA groep werd in 1946 opgericht in Japan, door Isamu Amada. De Duitse dochteronderneming AMADA GmbH is actief sinds 1973.