

## **PRESSEMITTEILUNG 1**

---

### **Biegezone AMADA EG-6013 AR**

## **Der Alleskönner im Abkanten, immer einen Schritt voraus**

**Basierend auf knapp 20-jähriger Erfahrung im automatisierten Abkanten mit der ASTRO Serie hat AMADA eine neue Biegezone entwickelt. Die EG-6013 AR verfügt über eine besonders vielseitige Roboterautomation sowie eine neuartige Sensorik im Hinteranschlag.**

Hochpräzise servo-elektrische Abkantpressen entfalten ihre Produktivitätsvorteile dann besonders effizient, wenn sie als Teil einer Biegezone mit einem ebenso effizienten Automationssystem kombiniert werden. Diesem bekannten Grundsatz folgt die AMADA EG-6013 AR. Sie besteht aus einer vollelektrischen Gesenkbiegepresse mit 1.300 mm Abkantlänge und 600 kN Presskraft, einem auf einer Bodenfahrbahn parallel zur Maschine verfahrbaren Roboter sowie einem automatischen Werkzeugwechsler mit hoher Kapazität. Gemeinsam realisieren diese Systemkomponenten vor allem zwei entscheidende Vorteile: höchste Präzision und lange mannlöse Laufzeiten im Automatikmodus.

### **Mehr als Be- und Entladen**

Die Roboterautomation der EG-6013 AR zeichnet sich durch besondere Flexibilität aus. Der 6-Achs-Roboter verfährt auf einer Bodenfahrbahn vor der Abkantpresse. Die Beladung kann von unterschiedlichen Positionen aus erfolgen. So entstehen große Kapazitäten für das Rohmaterial. Ebenso sind gleichzeitig mehrere alternative Möglichkeiten des Entladens vorgesehen. Die fertigen Werkstücke werden vom Roboter gestapelt oder, falls dies nicht möglich ist, entweder in Boxen oder auf einem getakteten Förderband abgelegt. Doch der Roboter übernimmt noch erheblich mehr als das Be- und Entladen: Er wechselt sowohl die Abkantwerkzeuge als auch seine Greifer selbsttätig und handhabt das Werkstück während des gesamten Biegeprozesses über alle Werkzeugstationen hinweg. Ebenfalls führt er sämtliche Nachführbewegungen aus und darüber hinaus auch Prozessschritte, die bei manueller Bedienung nicht möglich sind. So können die mechanischen Greifer auch im Arbeitsbereich der Presse um die Werkzeuge herumgeführt werden, um die Nachführbewegung optimal zu unterstützen.

### **Innovative Sensorik als Neuheit**

Der Hinteranschlag der AMADA EG-6013 AR ist mit taktiler Sensorik ausgestattet. Als Neuheit erfasst diese die Lage des Werkstücks vor dem Abkanten sowohl in X- als auch in Y-Richtung und greift bei Toleranzen korrigierend ein. Dieses System leistet einen weiteren Beitrag im Hinblick auf die maximale Präzision, wie sie bei den auf Biegezellen dieser Größenordnung typischerweise gefertigten kleinen und komplexen Teilen gefordert ist.

*ca. 2.500 Zeichen*

### **Bildmaterial**



Immer einen Schritt voraus: Die Roboterautomation der Biegezelle EG-6013 AR übernimmt umfangreiche Aufgaben.

Quellenangabe: AMADA GmbH

### **Weitere Informationen:**

AMADA GmbH  
Amada Allee 1  
42781 Haan, Germany

Abteilung Marketing  
Nicole Goldhorn  
Telefon: +49 2104 2126-0  
E-Mail:  
nicole.goldhorn@amada.de  
www.amada.de

**Bei Abdruck Beleg erbeten.**

---

### **Über die AMADA GmbH**

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen. Die AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.