

Tafelscheren GS II / GX II



Schertechnologie





AMADA Tafelscheren GS II und GX II – Die neue Generation für den optimalen Schnitt

Es sind über 40 Jahre Erfahrung und Erfolgsgeschichte, die in die Entwicklung der neuen Baureihen der AMADA Tafelscheren GS II und GX II einfließen. Genau abgestimmt auf die Anforderungen und Bedürfnisse der Blech verarbeitenden Industrie, vereinen sie leistungsfähige Zuverlässigkeit, modernste Maschinenbau-Erkenntnisse und höchste Präzision für einfaches, effizientes und ergebnisorientiertes Arbeiten.

Die neue G-Serie umfasst je drei Baugrößen in den Ausstattungsvarianten GS II und GX II, die sich durch die manuelle (GS II) bzw. automatische (GX II) Einstellung von Schnittspalt und -winkel unterscheiden, jedoch dieselben Vorteile in puncto Stabilität, Bedienkomfort und Arbeitseffizienz bieten. Mit dem umfangreichen Zubehörprogramm ist eine genaue Abstimmung auf unterschiedlichste Anforderungen möglich.



Stabile Konstruktion

Der Maschinenkörper verfügt als verwindungssteife Schweißkonstruktion über extrem hohe Stabilität. Die zwei Seitenständer, der untere Maschinentisch als Torsionskasten sowie die obere Quertraverse, in der die Hydraulikkomponenten angeordnet sind, bilden eine zuverlässige Einheit.

- Berechnung aller Baugruppen mit Finite-Elemente-Methode
- Qualitäts-Komponenten europäischer Markenhersteller



Durchdachte Technik

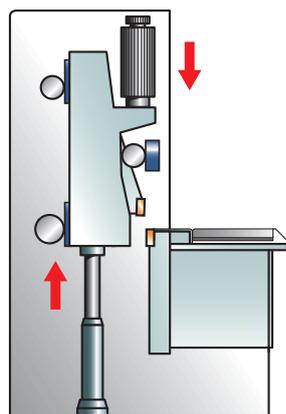
Die Technik der AMADA Tafelscheren überzeugt durch bedarfsorientierte Funktionalität und leichte Handhabung. Die wartungs- und servicefreundliche Hydraulik versorgt je zwei Zylinder für die Auf- und Abwärtsbewegungen des oberen Messerbalkens, sowie die Niederhalter, mit proportional zur Schnittkraft geregelter Druck. Durch dieses Technologiekonzept wird jederzeit eine optimale Schneidqualität erreicht. Da nur hochwertige Antriebselemente bei AMADA-Scheren zum Einsatz kommen, können sämtliche Zuschnitte stets mit höchster Genauigkeit umgesetzt werden.

- Präzise Schnitte und höchste Schneidqualität
- Auf ein Minimum reduzierte Pflege- und Einstellarbeiten
- Standardmesser, geeignet für alle Werkstoffe

Schnelle, saubere Schnitte

Dank der großdimensionierten Rollenlager des oberen Messerbalkens ist die Konstruktion spielfrei sowie wartungsarm und ermöglicht hoch präzise Schnitte. Edelstahlauflagen mit Kugellagern (GX II) und Niederhalter mit Kunststoffeinsätzen verhindern Beschädigungen des Materials.

- Erhöhung der Hubfrequenzen durch programmierbare Schnittlängenbegrenzung
- Je vier nutzbare Schneidkanten des oberen und unteren Messers
- Materialschonende Bearbeitung
- Einfaches Schneiden überlanger Bleche durch schwenkbaren Hinteranschlag

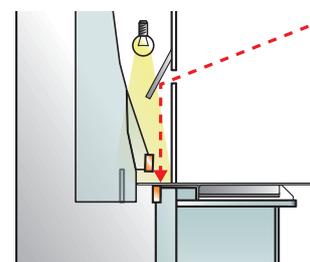


An beiden Seiten je zwei Zylinder

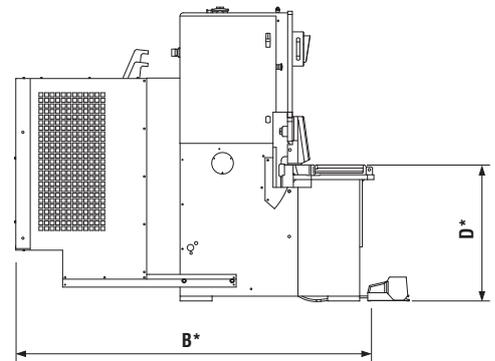
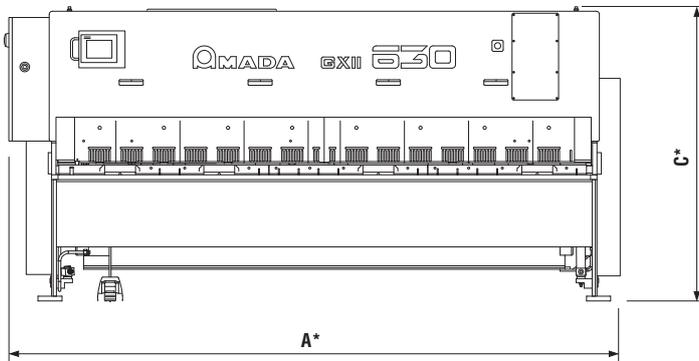
Hoher Bedienkomfort

Die CNC-Steuerung mit bedienfreundlichem Touchscreen erlaubt die einfache Eingabe aller relevanten Funktionen und Parameter. Eine äußerst ergonomische Arbeitsweise gestattet die einzigartige Visiereinrichtung mit Umlenkspiegeln und Schnittlinienbeleuchtung, die eine aufrechte Haltung beim Schneiden nach Anriss ermöglicht. Auch das Sicherheitskonzept überzeugt durch einen einsehbaren Fingerschutz, seitliche Blechverkleidungen mit Lichtschranken und verschließbare Öffnungen für den Messerwechsel.

- Höchste Genauigkeit durch programmierbaren Rückzug des Hinteranschlags, selbst nach jahrelangem Einsatz
- Einfache Programmierung
- Hervorragende Ergonomie
- Maximale Sicherheit



Visiereinrichtung zur Anrisschnittkontrolle



Modell	GS II	GX II
Manuelle Schnittpaltverstellung	•	–
Manuelle Schnittwinkelverstellung	•	–
Automatische Schnittpaltverstellung	–	•
Automatische Schnittwinkelverstellung	–	•
NC-gesteuerter Hinteranschlag (Bereich 1000 mm)	•	•
4 nutzbare Messerkanten oben und unten	•	•
Tischausführung mit Edelstahlauflagen	•	•
NC-Steuerung mit Touchscreen (Speicherkapazität 50 Programme)	•	•
Möglichkeit der Programmverknüpfung	•	•
Stückzahl Subtraktionszähler	•	•
Gesamthubzähler	•	•
Stundenzähler	•	•
Schnittlängenbegrenzung	•	•
Fehlerdiagnose	•	•
Sterndreieckanlauf	•	•
Elektrischer Fußschalter	•	•
Elektrische Kontakte zur Schnittauslösung	○	○
Schnittlinienbeleuchtung	•	•
Visiereinrichtung zum Schneiden nach Anriss	•	•

Technische Daten	GS II/GX II	GS II/GX II	GS II/GX II
Typ	630	1230	840
Schnittlänge	3050 mm	3050 mm	4050 mm
Maximale Schnittkraft	197 kN	361 kN	271 kN
Hublänge	160 mm	190 mm	190 mm
Verstellbereich Hinteranschlag	6 - 1000 mm	6 - 1000 mm	6 - 1000 mm
Geschwindigkeit Hinteranschlag	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Gewicht	6150 kg	7630 kg	11650 kg

Maximale Blechstärke

Normalstahl 450 MPa	6,35 mm	12,0 mm	8,0 mm
Aluminium 300 MPa	8,0 mm	14,0 mm	10,0 mm
Edelstahl 600 MPa	4,0 mm	8,0 mm	6,0 mm

Schnittwinkel

Minimal	40°	40°	40°
Maximal	2°20'	2°50'	2°10'

Anzahl

Niederhalter	16	16	21
Tischauflagen	4	4	5

Stromaufnahme

Pumpenmotor	6 kW	16 kW	16 kW
Hinteranschlag	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW

*Abmessungen

A = Gesamtlänge ¹	3830 mm	3870 mm	4830 mm
B = Gesamtbreite ¹	2230 mm	2230 mm	2510 mm
C = Gesamthöhe	1870 mm	2040 mm	2040 mm
D = Arbeitshöhe	855 mm	855 mm	855 mm

○ = Option
¹ = mit Sicherheitseinrichtungen



Amada GmbH
 Hauptverwaltung
 Westfalenstraße 6
 D-42781 Haan
 Postfach 11 06
 D-42755 Haan

Tel. +49 (0) 21 29/579-01
 Fax +49 (0) 21 29/591 82

info@amada.de
 www.amada.de