

NEX3 / α ID

ID Werkzeuge



INHALT

<i>Produktname</i>	<i>Seite</i>
Werkzeugserien NEX / NEX II / NEX3	3










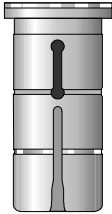
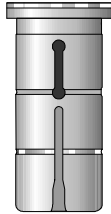
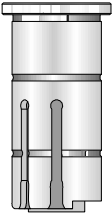
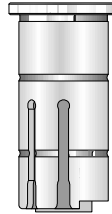
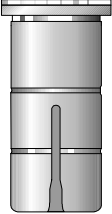
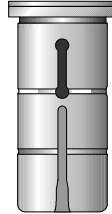
<i>NEX3 (Ast:1/2" & Bst:1-1/4") Air-blow</i>	<i>Seite</i>
A-Station 1/2"	4
B-Station 1-1/4"	5

<i>aID (Cst:2" & Dst:3-1/2" & Est:4-1/2") Air-blow</i>	<i>Seite</i>
C-Station 2"	6
D-Station 3-1/2"	8
E-Station 4-1/2"	10

<i>Halb-Standard / Sonderwerkzeuge / Spezialwerkzeuge</i>	<i>Seite</i>
Halb-Standard Werkzeug	12
MPT Gewindewerkzeug	13
Heavy Duty Vorlochwerkzeug	14
High Speed Marking Werkzeug / Körnerwerkzeug nach unten	15
Körnerwerkzeug nach oben	16
Contouring Werkzeug	17
Entgratwerkzeug	18
FP (Flat Positioning) Werkzeug	19
Halbschnitt / Lüftungsschlitz / Markierungswerkzeug	20
ARFT (Absetz / Sicken / Entgrat / Kugel-Entgratwerkzeug)	21

Werkzeugserien A-Station/B-Station <Air-blow>

※Images: Bst:1-1/4"

Type		NEX3		NEX II		NEX	
Stempeleinheit							
Stempelkörper	Model	NEX3	Ⓐ	NEX II		NEX	Ⓐ
	Form	Rund	Form ※1	Rund	Form	Rund	Form
	Note	(mit Keil) ※2	-	(Zweigeteilt)		-	-
Stempelkörper							
Stempelführung	Model	NEX3		NEX II		NEX	
	Form	Rund	Form	Rund	Form	Rund	Form
	Note	(Mit Index-Platte)		(Offene Stempelführung)		-	-
Stempelführung							
Max. Nachschleiflänge	A-Station: 1/2": 5.0mm B-Station: 1-1/4": 6.5mm		5.0mm		5.0mm		
Einstellung	ohne Hilfswerkzeug		ohne Hilfswerkzeug		Innensechskantschlüssel		

※1 ID Markierung ist notwendig für das digitale Management.

※2 NEX3 Rund Stempelkörper (mit Keil) ist zwingend erforderlich für NEX3. Die Stempelgröße ändert sich durch den Stanzvorgang wenn der Stempelkörper keinen Keil hat. Werkzeug und Maschine können beschädigt werden.

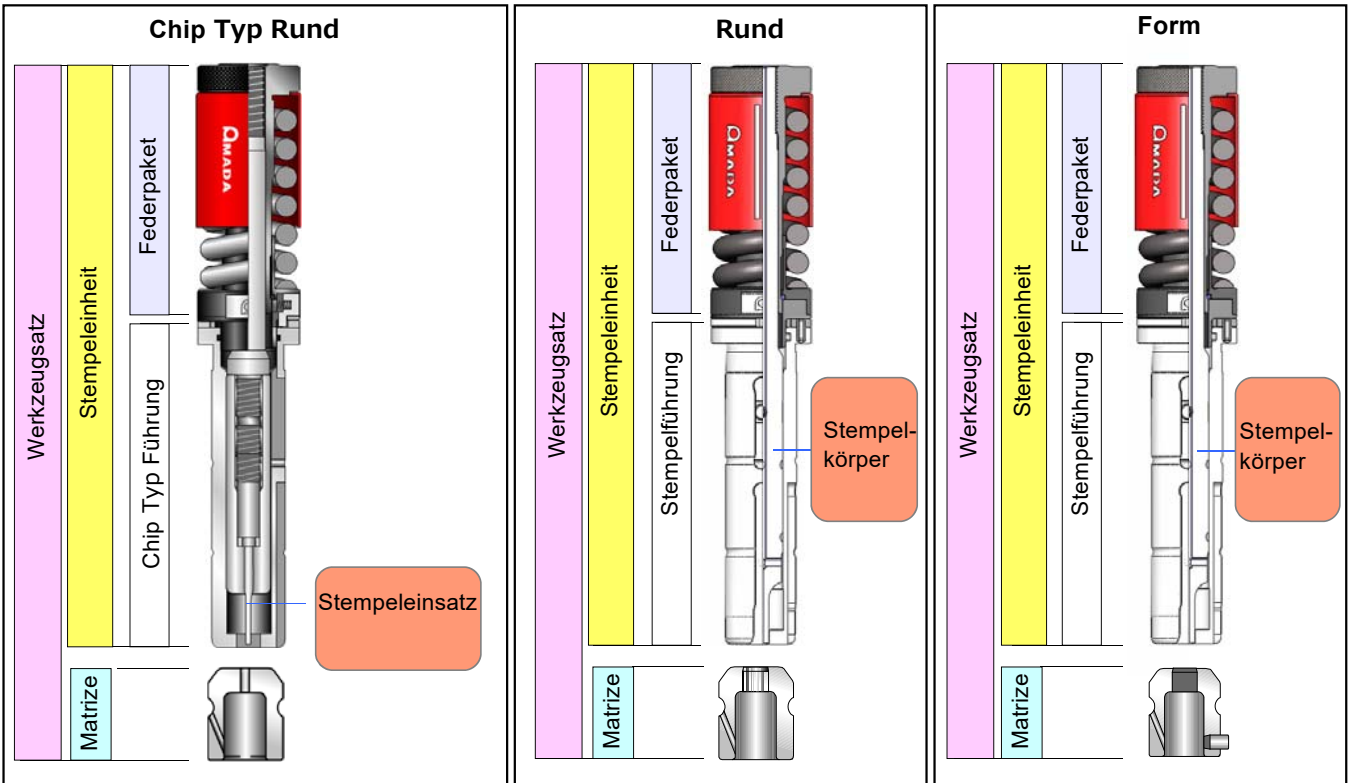
※3 Bei Formwerkzeugen ist die Position vom Keil am Stempelkörper von Air-Blow zu nicht Air-Blow unterschiedlich. Werkzeug und Maschine können beschädigt werden sollte das Werkzeug falsch montiert werden.

• Stempelkörper ohne Air-Blow können nicht in eine Stempelführung mit Air-blow eingesetzt werden.

• Wenn ein Stempelkörper mit Air-Blow in eine Stempelführung ohne Air-blow eingesetzt wird, ist der Keil nicht geführt und kann sich in der Stempelführung verdrehen.

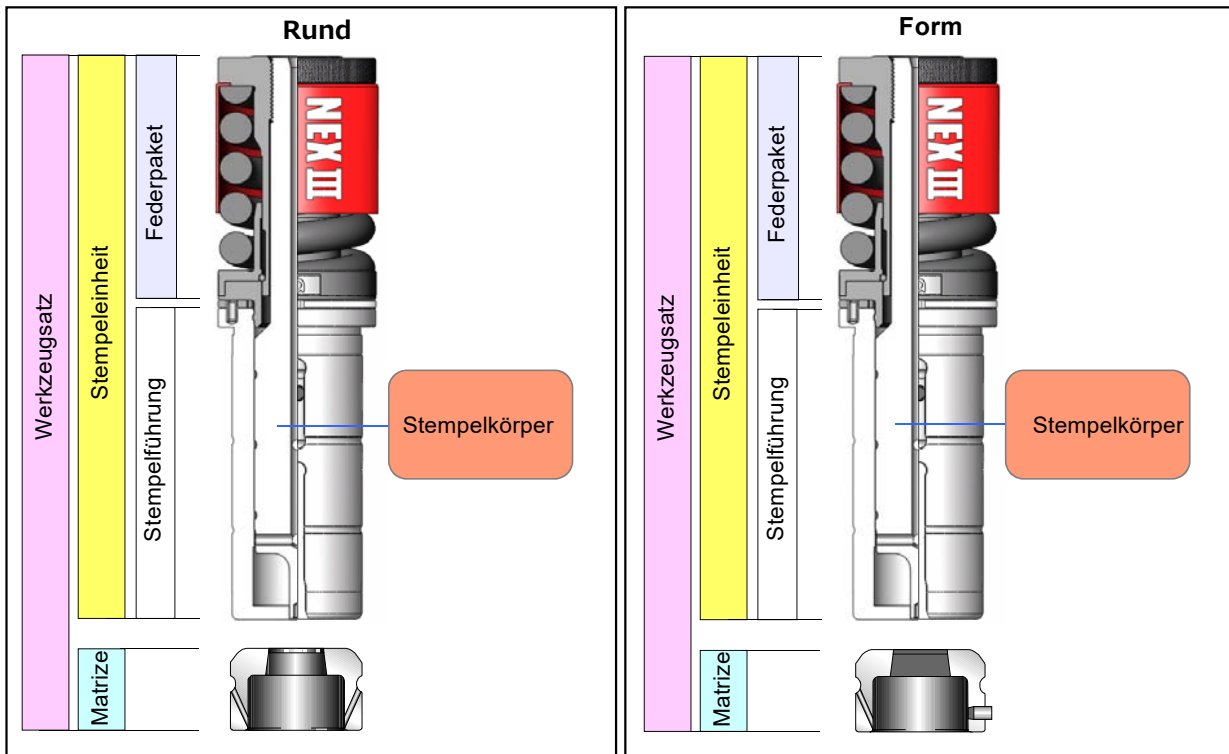
※ Die Zeile Model im Feld Stempelkörper gibt die Kompatibilität zwischen NEX III, NEX II und NEX an.

Kompatible Stempelkörper haben den gleichen (Ⓐ – Ⓐ), inkompatible haben unterschiedliche Buchstaben.



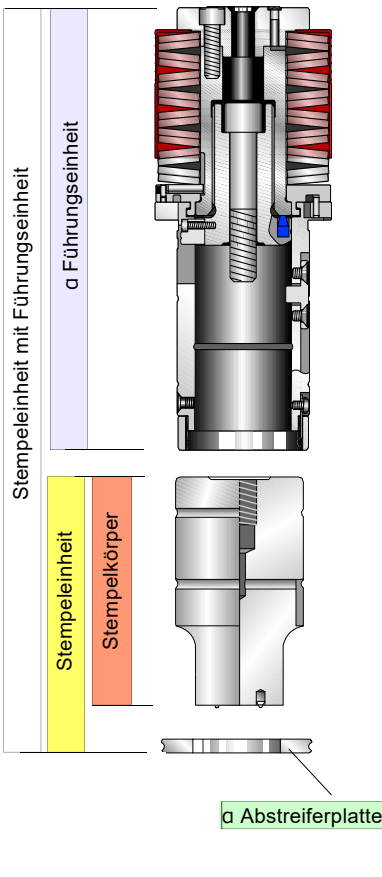
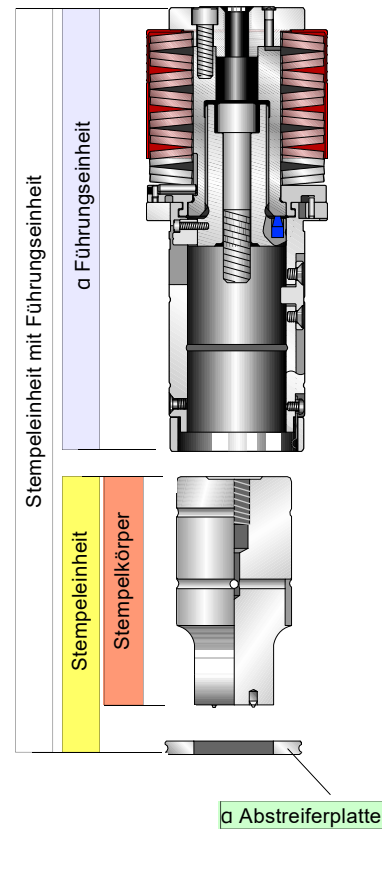
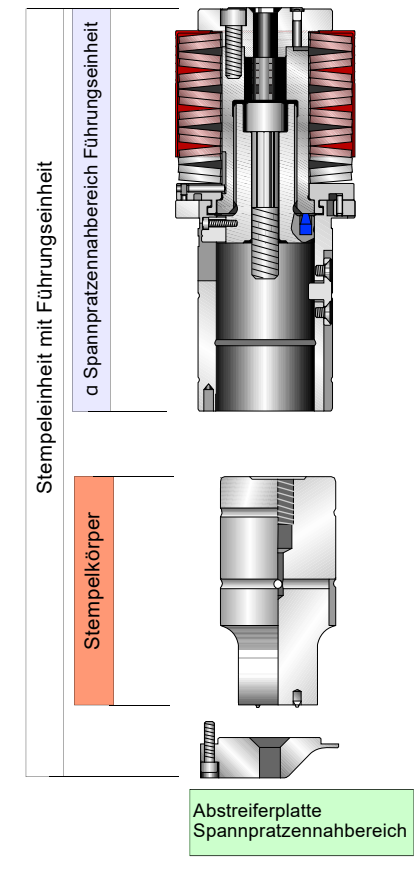
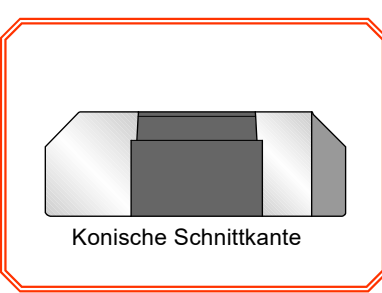
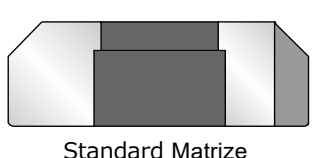
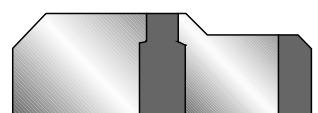

■ Werkzeug Code

	Stempel Material	Matrize		Chip Typ Rund		Rund		Form	
				ϕ 0.8~ ϕ 1.59mm		ϕ 1.51~ ϕ 12.7mm		Diagonale bis 12.7mm	
		Typ	Material	TML	NORMAL	TML	NORMAL	TML	NORMAL
Stempeleinheit	APH			11HM10	11HP10	11HM20	11HP20	12HM20	12HP20
	HSS + TiCN			-	-	11GM20	11GP20	12GM20	12GP20
	HSS			-	-	11FM20	11FP20	12FM20	12FP20
Stempelkörper	APH			411120		41HM20		42H020	
	HSS + TiCN			-	-	41GM20		42G020	
	HSS			-	-	41FM20		42F020	
Stempelführung			51FM10	51FP10	51FM20	51FP20	52FM20	52FP20	
Federpaket			982000				982000		
Matrize		PV	HSS	261V20				271V20	



■ Werkzeug Code

	Stempel Material	Matrize		Rund		Form	
				ϕ 12.71 ~ ϕ 31.7mm		Diagonale bis 31.7mm	
		Typ	Material	TML	NORMAL	TML	NORMAL
Stempeleinheit	APH			11HM40	11HP40	12HM40	12HP40
	HSS + TiCN			11GM40	11GP40	12GM40	12GP40
	HSS			11FM40	11FP40	13FM40	12FP40
Stempelkörper	APH			41HM40		42HM40	
	HSS + TiCN			41GM40		42G040	
	HSS			41FM40		42F040	
Stempelführung			51FM40	51FP40	51FM40	51FP40	
Federpaket			983000				
Matrize		PV	HSS	261V40		271V40	

		aGuide		a Spannpratzenbereich Guide
		Rund	Form	
Stempeleinheit und Führungseinheit	 <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>a Führungseinheit</p> <p>Stempeleinheit</p> <p>Stempelkörper</p> <p>a Abstreiferplatte</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	 <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>a Führungseinheit</p> <p>Stempeleinheit</p> <p>Stempelkörper</p> <p>a Abstreiferplatte</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	 <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>a Spannpratzenbereich Führungseinheit</p> <p>Stempeleinheit</p> <p>Stempelkörper</p> <p>Abstreiferplatte Spannpratzenbereich</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	
	Matrize	 <p>Konische Schnittkante</p>	 <p>Standard Matrize</p>	 <p>Spannpratzenbereich Matrize</p>  <p>Spannpratzenbereich mit konischer Schnittkante</p>

Empfehlung

- ◆ Die konischen Matrizen sind für Maschinen mit Absaugvorrichtung vorgesehen.

C-Station: 2" aID [Air-blow]

■ Werkzeug Code

	Abstreifer- platte	Stempel Material	Matrize		Rund		Form	
			Type	Material	TML	NORMAL	TML	NORMAL
Stempelkörper		APH			41H060		42H060	
		HSS + TiCN			41G060		42G060	
		HSS			41F060		42F060	
Abstreiferplatte	α				51FM60	51FZ60	52FM60	52FZ60
	Spannpratzenbereich				-	-	-	52F260
Matrize	Konische Schnittkante		HSS		215T60		225T60	
			HWS		211T60		221T60	
	Standard		HSS		215060		225060	
			HWS		211060		221060	
	Spannpratzenbereich mit konischer Schnittkante		HSS		-		220T60	
	Spannpratzenbereich		HWS		-		220060	
α Stempereinheit					907430			
α Führungseinheit Spannpratzenbereich					907440			

*TML ist nicht lieferbar für Spannpratzenbereich.

	Solid und Spannpratzenbereich Abstreiferplatte	α Abstreiferplatte	Matrize
Stempeleinheit und Führungseinheit	<p>Rund / Form</p> <p>Rund / Quadrat</p> <p>*Matrize nicht enthalten.</p> <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>α Führungseinheit</p> <p>Stempelkörper</p> <p>Solid Abstreiferplatte</p>	<p>Rund / Form</p> <p>*Matrize nicht enthalten.</p> <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>α Führungseinheit</p> <p>Stempelkörper</p> <p>α Guide Adapter</p> <p>α Abstreiferplatte</p>	<p>Matrize mit konischer Schnittkante</p> <p>Spannpratzenbereich mit konischer Schnittkante</p>
Stempeleinheit und Blade Führungseinheit	<p>Form</p> <p>Rechteck</p> <p>*Matrize nicht enthalten.</p> <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>α Blade Führungseinheit</p> <p>Stempelseinsatz</p> <p>Solid Abstreiferplatte</p> <p>Spannpratzenbereich Abstreiferplatte</p>	<p>Form</p> <p>*Matrize nicht enthalten.</p> <p>Stempeleinheit mit Führungseinheit</p> <p>α Blade Führungseinheit</p> <p>Stempelseinsatz</p> <p>α Guide Adapter</p> <p>α Abstreiferplatte</p>	<p>Standard Matrize</p> <p>Matrize Spannpratzenbereich</p>
Stempelkörper & Matrize	<p>Stempelkörper</p> <p>Solid / α Abstreiferplatte</p> <p>Rund und Quadrat</p> <p>Stempeleinheit</p> <p>Stempelkörper</p> <p>Solid Abstreiferplatte</p> <p>α Abstreiferplatte</p> <p>Matrize</p> <p>Matrize mit konischer Schnittkante</p>	<p>α Blade Stempelseinsatz</p> <p>Solid / Spannpratzenbereich Abstreiferplatte</p> <p>Rechteck</p> <p>Stempeleinheit</p> <p>α Blade Stempelseinsatz</p> <p>Solid Abstreiferplatte</p> <p>Spannpratzenbereich Abstreiferplatte</p> <p>Matrize</p> <p>Matrize mit konischer Schnittkante</p>	

D-Station: 3-1/2" aID [Air-blow]

■ Werkzeug Code

	Abstreifer- platte	Stempel Material	Matrize		Rund		Form	
			Typ	Material	TML	NORMAL	TML	NORMAL
Stempelkörper		HSS + TiCN			41G080		42G080	
		HSS			41F080		42F080	
a Blade Stempelsatz		APH			-		42X480	
		HSS + TiCN			-		426480	
		HSS			-		422480	
Abstreiferplatte	a				51FM80	51FZ80	52FM80	52FZ80
	Solid				51F580	51F480	52F580	52F480
	Spannpratzenbereich				-		52F380	52F280
Matrize	mit konischer Schnittkante		HSS		215T80		225T80	
			HWS		211T80		221T80	
	Standard		HSS		215080		225080	
			HWS		211080		221080	
	Spannpratzenbereich mit konischer Schnittkante		HSS		-		220T80	
	Spannpratzenbereich		HSS		-		220080	
	a Führungseinheit Adaptersatz							907190
a Führungseinheit							907130	
a Führungseinheit Adapter							907170	
a Blade Führungseinheit Adaptersatz							907210	
a Blade Führungseinheit							907150	

	Solid und Spannpratzenbereich Abstreiferplatte	α Abstreiferplatte	Matrize
Stempelinheit und Führungseinheit	<p>Rund / Form</p> <p>Rund / Quadrat</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	<p>Rund / Form</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	<p>Matrize mit konischer Schnittkante</p> <p>Spannpratzenbereich mit konischer Schnittkante</p>
Stempelinheit und alpha Blade Führungseinheit	<p>Form</p> <p>Rechteck</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	<p>Form</p> <p>*Matrize ist nicht enthalten.</p>	<p>Standard Matrize</p> <p>Matrize Spannpratzenbereich</p>
Stempelnkörper & Matrize	<p>Stempelkörper</p> <p>Solid / α Abstreiferplatte</p> <p>Rund / Quadrat</p>	<p>alpha Blade Stempelsatz</p> <p>Solid / Spannpratzenbereich Abstreiferplatte</p> <p>Rechteck</p>	

E-Station:4-1/2" aID [Air-blow]

■ Werkzeug Code

	Abstreifer- platte	Stempel Material	Matrize		Rund		Form	
				Material	TML	NORMAL	TML	NORMAL
Stempelkörper		HSS	-		41F090		42F090	
a Blade Stempeleinsatz		APH	-		-		42X490	
		HSS	-		-		422490	
Abstreiferplatte	a				51FM90	51FZ90	52FM90	52FZ90
	Solid				51F590	51F490	52F590	52F490
	Spannpratzenbereich				-		52F390	52F290
Matrize	mit konischer Schnittkante		HSS		215T90		225T90	
			HWS		211T90		221T90	
	Standard		HSS		215090		225090	
			HWS		211090		221090	
	Spannpratzenbereich mit konischer Schnittkante		HSS		-		220T90	
	Spannpratzenbereich		HSS		-		220090	
a Führungseinheit Adaptersatz						907200		
a Führungseinheit						907140		
a Führungseinheit Adapter						907180		
a Blade Führungseinheit Adaptersatz						907220		
a Blade Führungseinheit						907160		

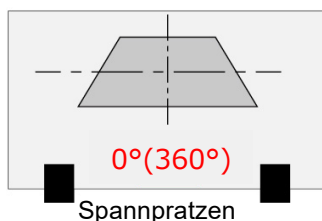
Halb-Standard Werkzeug (Semi-Standard)

- Ein Bauteil, das durch die Kombination von Standardformen hergestellt wird, kann mit einem einzigen speziell gefertigtem Werkzeug in kürzerer Zeit mit höherer Genauigkeit hergestellt werden.
- Zeichnungen oder Skizzen der Bestellung hinzufügen um Missverständnisse zu vermeiden.
- Angabe der Winkelposition oder der Spannpratzen.

Gruppe	Form				
I					
II					
III					
4 Fach Radien			Mikroecke	Trapez mit Horn	
				Stundenglas mit Horn	

■ Winkellage

Bei Sonderwerkzeugen stellt Amada den Führungskeil auf $0^\circ(360^\circ)$ als Standardeinstellung basierend auf der Klemmposition ein. Bitte geben Sie bei der Bestellung die Winkellage an. Der Winkel beträgt $0^\circ(360^\circ)$, wenn nicht anders angegeben.



■ Mögliche Winkellagen

Wenn eine Form basierend auf der Klemmposition eingestellt wird, ist die anwendbare Richtung in 2 Winkelleinstellungen möglich, wie unten gezeigt.

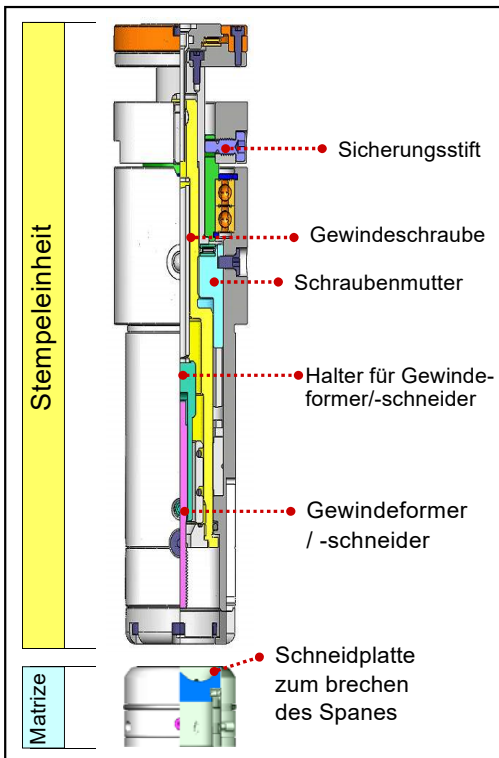
Spezifische Form	Ast : 1/2" Bst : 1-1/4" Cst : 2"	Dst : 3-1/2" Est : 4-1/2"
 Spannpratze		

■ Vorsicht bei Standardformen

Standardform (SQ/OB/RE) mit spezifischem Winkel. Wenn der spezifische Winkel 30° ist, ist die gegenüberliegende Winkellage wie unten gezeigt.

Spezifische Form	Ast : 1/2" Bst : 1-1/4" Cst : 2"	Dst : 3-1/2" Est : 4-1/2"
 Spannpratze	 30° 300°	 30° 120°

B-Station: 1-1/4" MPT Gewindewerkzeug



Werkzeug Code

*CRS:Cross / GRV:Groove

Artikel	Gewindegröße	Type	Code
Stempereinheit (Gewindeformer / -schneider (5 Stück) und Sicherungsstift (1 Stück))	M2*	Schneiden	Spezial
		Formen	Spezial
	M2.5	Schneiden	650250
		Formen	660250
	M2.6	Schneiden	650260
		Formen	660260
	M3	Schneiden	650300
		Formen	660300
	M4	Schneiden	650400
		Formen	660400
	M5	Schneiden	650500
		Formen	660500
	M6	Schneiden	650600
		Formen	660600
	M8	Schneiden	650800
		Formen	660800
Sicherungsstift			690100
Matrizeneinheit	Typ-A		690000
	Typ-B		690010
High Power Tap Matrizeneinheit	Type-A or B		Special
Schneidplatte für Typ-A und Typ-B (standard)			690160
Schneidplatte für High Power Tap Typ-A und Typ-B			Spezial
Schneidplatte für Typ-A alte Ausführung			690150
Ersatzteile für Matrizeneinheit			690170

MPT Matrizeneinheit

2 Ausführungen je nach Maschine.

Typ-A



Geeignet für Maschine

- EMK-M II
- LS2612E
- C1(C1AJ)

Typ-B

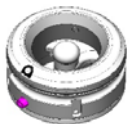


Geeignet für Maschine

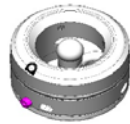
- ACIES
- EMZR
- EMZ-M II

High Power Tap matrizeneinheit

Typ-A

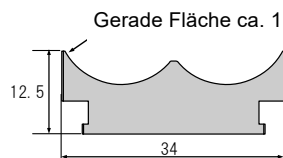


Typ-B



Schneidplatte (Typ-A und Typ-B)

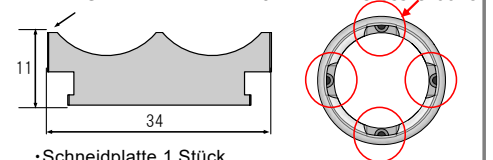
Gerade Fläche ca. 1mm



- Schneidplatte 1 Stück
- Madenschraube 2 Stück (M2.5x4)

Schneidplatte für 'Cross Groove' (alte Typ-A)

Gerade Fläche ca. 3mm



- Schneidplatte 1 Stück
- Madenschraube 2 Stück (M2.5x4)

Ersatzteile für Matrizeneinheit

O-Ring (S42) 1Stück

Feder (WR3-30) 4Stück

Madenschraube (M2.5x4) 2Stück

Innensechskantschlüssel (1.3mm)

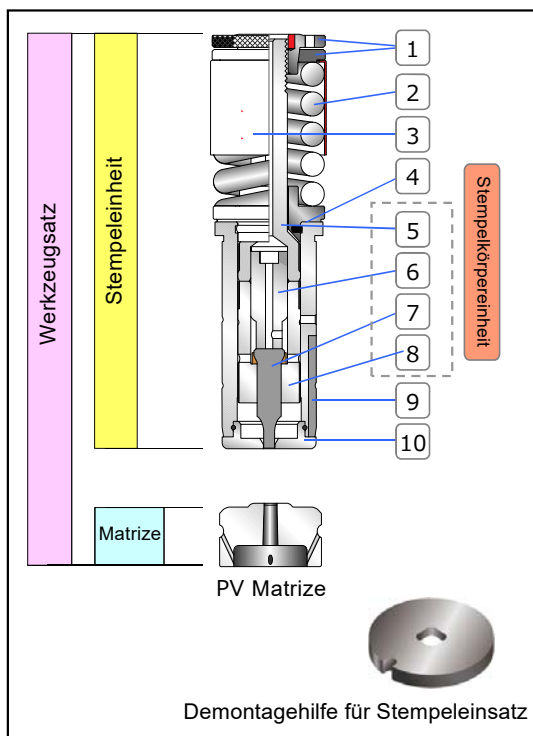


Wartungssatz

Artikel	Inhalt	Code
Für EMZR/EM-M II	①、②、③、④、⑥	690130
Für LCC1/ACIES	①、②、③、④、⑤	690140

Inhalt Wartungssatz

Artikel	①Fettpumpe	②Ölkanne	③Amada Fett	④ Montage-werkzeug	⑤ Schneidöl für Kombimaschine	⑥ Schneidöl für EM-ZR, EM-M II
Code	615040	615020	616050	690120	999680	Parts Code76073413
		(H-250)	(400g)		AML-46(4L)	99X Super (4L)

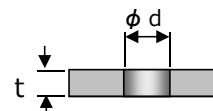


Werkzeug Code

	Ausführung für Normal- und Edelstahl	
	Stempelführung	Code
Werkzeugsatz	NORMAL	352440
Stempereinheit	NORMAL	152240
Stempelkörpereinheit	-	752240
Bst: 1-1/4" PV Matrice		252040

Einzelteile

Nr.	Artikel	Stempelführung	CAT No.
1	Stempelkopf	-	9A0540
2	Abstreiferfeder	-	901310
3	Cover	-	9A0790
4	O-Ring	-	910080
5	Stempeltreiber	-	751440
6	Spezial Distanzschraube	-	751540
7	Stempelsatz mit Ring	-	452240
8	Stempelkörper	-	751340
Führungseinheit		TML	551M40
		NORMAL	551140
9	Offene Stempelführung	-	51F440
10		TML	551M50
		NORMAL	551040
Demontagehilfe für Stempelsatz		-	751640



Vorlochtabelle



Bereich : Vorloch mit Werkzeug der A-Station möglich
 Bereich : Vorloch mit Werkzeug der B-Station möglich
 Bereich : Vorloch nur mit Heavy Duty Werkzeug möglich



<Normalstahl>

Gewindegröße		Schneidgewinde							Formgewinde						
		M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
Durchmesser		2.10	2.20	2.57	3.40	4.30	5.10	6.90	2.30	2.40	2.75	3.65	4.60	5.55	7.40
Blechdicke	1.2	o	o	-	-	-	-	-	o	o	-	-	-	-	-
	1.6	o	o	-	-	-	-	-	o	o	-	-	-	-	-
	2.3	o	o	o	o	o	-	-	o	o	o	o	o	-	-
	3.2	o	o	o	o	o	o	-	o	o	o	o	o	o	o
	4.5	-	-	-	o	o	o	o	-	-	o	o	o	o	o
6.0	-	-	-	o	o	o	o	-	-	-	o	o	o	o	

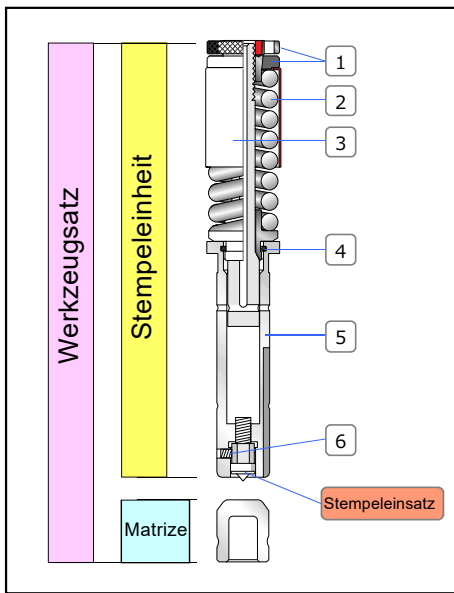
<Edelstahl>

Gewindegröße		Schneidgewinde							Formgewinde						
		M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
Durchmesser		2.10	2.20	2.57	3.40	4.30	5.10	6.90	2.30	2.40	2.75	3.65	4.60	5.55	7.40
Blechdicke	1.5	o	o	o	-	-	-	-	o	o	o	-	-	-	-
	2.0	o	o	o	o	-	-	-	o	o	o	o	-	-	-
	3.0	-	-	-	o	o	-	-	-	-	-	o	o	o	-
	4.0	-	-	-	-	o	o	o	-	-	-	-	o	o	o
	5.0	-	-	-	-	-	o	o	-	-	-	-	-	o	o

<Aluminium>

Gewindegröße		Schneidgewinde							Formgewinde						
		M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
Durchmesser		2.10	2.20	2.57	3.40	4.30	5.10	6.90	2.30	2.40	2.75	3.65	4.60	5.55	7.40
Blechdicke	1.5	o	o	o	-	-	-	-	o	o	o	-	-	-	-
	2.0	o	o	o	o	-	-	-	o	o	o	o	-	-	-
	3.0	o	o	o	o	o	o	-	o	o	o	o	o	o	-
	4.0	-	-	o	o	o	o	o	-	-	o	o	o	o	o
	5.0	-	-	o	o	o	o	o	-	-	o	o	o	o	o
	6.0	-	-	-	o	o	o	o	-	-	-	o	o	o	o

A-Station: 1/2" High Speed Marking Tool [Air-blow]



Werkzeug Code

	Code
Werkzeugsatz	38F100
Stempeleinheit	18F100
Stempeleinheit	918110
Matrize	281000

Einzelteile

Nr.	Artikel	Code
1	Stempelkopf	901400
2	Abstreiferfeder	901300
3	Cover	9A0830
4	O-Ring	910060
5	Stempelführung	91F420
6	Madenschraube (M5x20)	XP0607

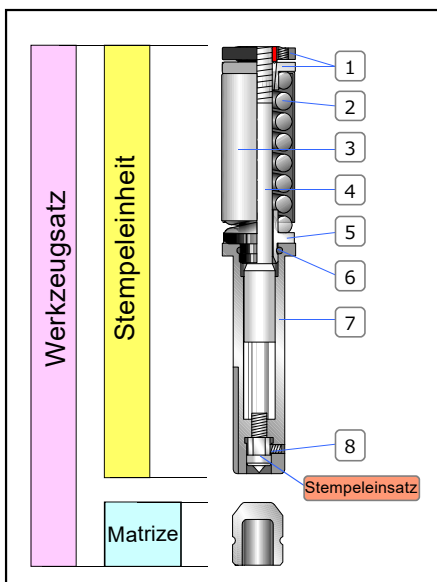
Nicht ohne Material stanzen!

*Das High speed Marking Tool ist für Maschinen mit AC servo Antrieb vorgesehen.

*max. Blechdicke ist 6.0mm, die Körnerspitze hat 90°.

*Das Werkzeug kann als Körnerwerkzeug eingesetzt werden.

A-Station: 1/2" Körnerwerkzeug nach unten



Werkzeug Code

	Code
Werkzeugsatz	381100
Stempeleinheit	181100
Stempeleinheit	918110
Matrize	281000

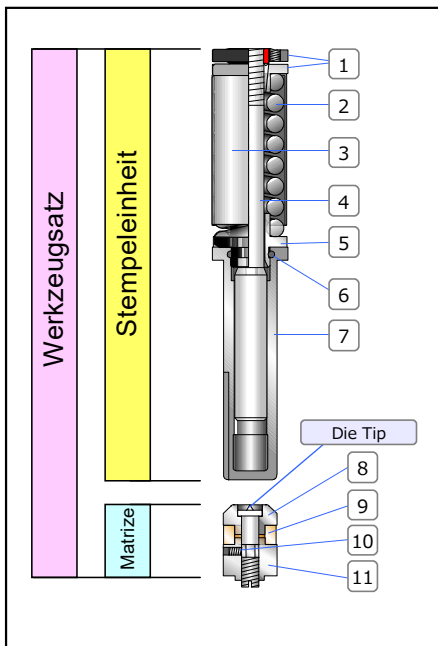
Einzelteile

Nr.	Artikel	Code
1	Stempelkopf	901400
2	Abstreiferfeder	901300
3	Cover (5stück/set)	926220
4	Stempelkörper	918410
5	Abstandsring	901200
6	O-Ring	910060
7	Stempelführung	918420
8	Madenschraube (M5x20)	XP0607

Nicht ohne Material stanzen!

*max. Blechdicke ist 6.0mm, die Körnerspitze hat 90°.

A-Station: 1/2" Körnerwerkzeug nach oben



■ Werkzeug Code

		Code
Werkzeugsatz	TML	381M10
	NORMAL	381110
Stempeleinheit	TML	181M10
	NORMAL	181110
Matrizeneinheit		281010
Matrizeneinsatz		918210

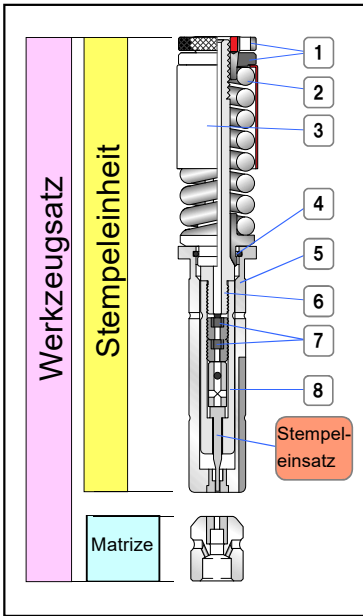
■ Einzelteile

Nr.	Artikel	Code	
1	Stempelkopf	901400	
2	Abstreiferfeder	901300	
3	Cover (5stück/set)	926220	
4	Stempelkörper	918310	
5	Abstandsring	901200	
6	O-Ring	910060	
7	Stempelführung	TML	581M10
		NORMAL	581010
8	Auswerferplatte	918320	
9	Matrizen Urethan Feder	918720	
10	Madenschraube (M4x4)	918340	
11	Matrizenboden	918330	

Nicht ohne Material stanzen!

*max. Blechdicke ist 6.0mm, die Körnerspitze hat 90°.

A-Station: 1/2" Contouring Tool [Air-blow]

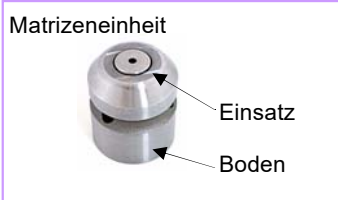


Werkzeug Code

		Stempel Material	Matrize Material		Code
TiCN	Werkzeugsatz	TiCN	HSS		35X220
	Stempeleinheit		-		15X220
	Stempeleinsatz		-		45X220
	Matrizeneinheit	-	HSS		251020
	Matrizeneinsatz				251220
Karbid	Werkzeugsatz	Karbid	Karbid		35K220
	Stempeleinheit		-		15K220
	Stempeleinsatz		-		45K220
	Matrizeneinheit	-	Karbid		25K020
	Matrizeneinsatz				25K220
Matrizenboden					251320

Einzelteile

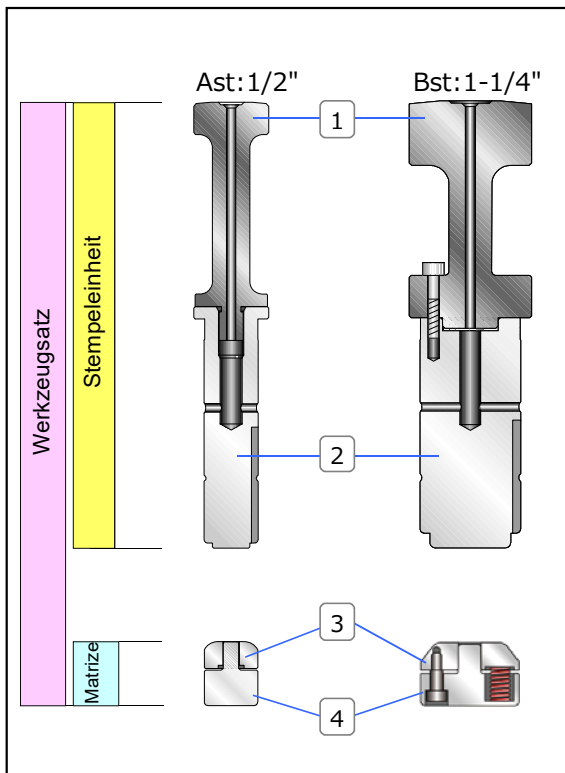
Nr.	Artikel		Code
1	Stempelkopf		901400
2	Abstreiferfeder		901300
3	Cover		9A0830
4	O-Ring		910060
5	Stempelführung		9A0140
6	Stempeltreiber		9A0850
7	Madenschraube 2stück pro Werkzeug		9A0870
8	Stempelhalter	TiCN	9A0170
		Karbid	9A0190



Empfohlenes Schnittspiel

Material/ Blechdicke	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.6mm	2.3mm
Normalstahl	0.15	0.15	0.15	0.2	0.3
Edelstahl	0.15	0.15			

Entgratwerkzeug [Air-blow]



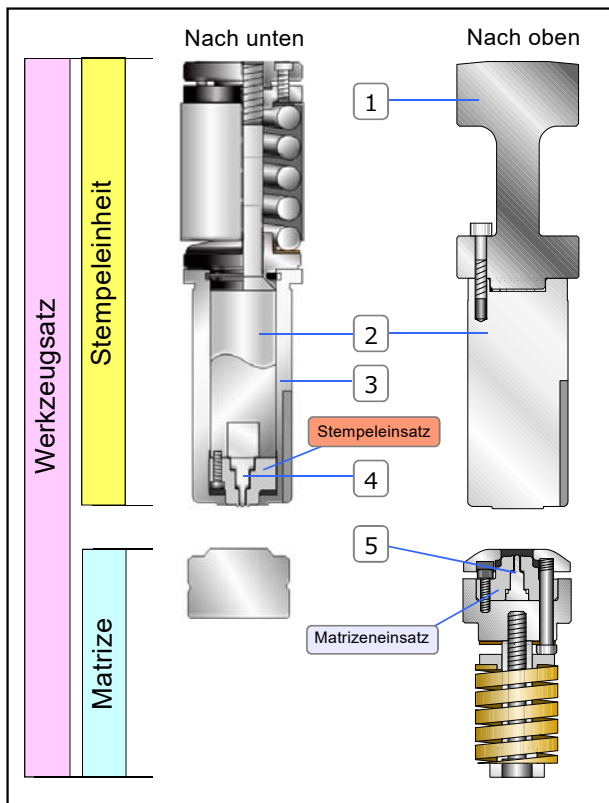
■ Spezifikation

		Inhalt
Größe und Form ※1	A-Station: 1/2"	φ 2, Quadrat 5
	B-Station: 1-1/4"	Quadrat 6, Quadrat 10, Rechteck 5×20, Rechteck 6×20, Rechteck 10×20
Größe der Entgratung	ca. Fase 0.2x45°	
Material	Normalstahl, Aluminium, Edelstahl	
Blechdicke	0.5mm~3.2mm※2	
Stanzrichtung	nach oben	

■ Werkzeug Code

Nr.		Abmessung / Form						
		A-Station: 1/2"		B-Station: 1-1/4"				
		φ 2mm	SQ 5mm	SQ 6mm	SQ 10mm	RE 5x20	RE 6x20	RE 10x20
Werkzeugsatz		311120	321120	321130	321140	321150	321160	321170
Stempeleinheit		111120		121130				
1	Stempeltreiber	911120		911130				
2	Stempelkörper	411130		411150				
Matrizeneinheit		211120	221120	221130	221140	221150	221160	221170
3	Auswerferplatte	911320	921320	921330	921340	921350	921360	921370
4	Matrizenboden	211320	221320	221330	221340	221350	221360	221370

B-Station: 1-1/4" FP(Flat Positioning) Werkzeug



■ Spezifikation

	Nach unten	Nach oben
Station	B-Station: 1-1/4"	
Richtung	Nach unten (Zentrierung ist auf der Oberseite)	Nach oben (Zentrierung ist auf der Unterseite)
Zentriergröße	ϕ 1.9mm~ ϕ 4.0mm	
Zentrierhöhe	0.2mm~0.4mm	
Blechdicke	0.8mm, 1.0mm, 1.6mm und 2.0mm	
Material	Normalstahl (Nicht geeignet für Material mit einer Zugfestigkeit >441kN/mm ²)	
Min. Abstand	15mm	17mm

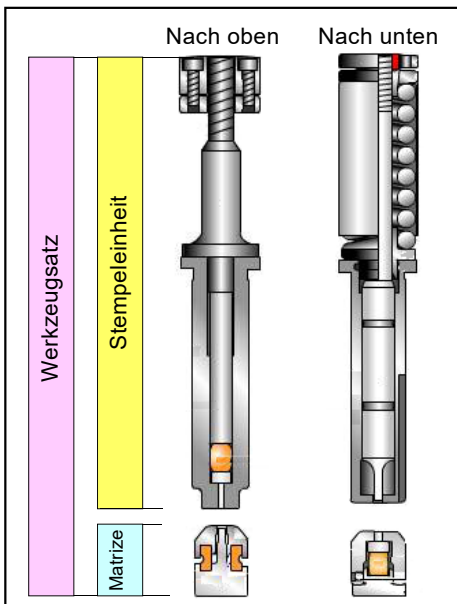
※ ohne Air-Blow

- Nicht geeignet für folierte Bleche.
- Werkzeuge für mechanische Maschine bedarf einer Sonderbestellung.

■ Werkzeug Code

Nr	Artikel	Richtung	Nach unten			Nach oben		
		Station	B-Station: 1-1/4"					
		Abmessung	ϕ 3					
		Blechdicke	1.0~1.2	1.6	2.0~2.3	1.0~1.2	1.6	2.0~2.3
Werkzeugsatz			311140	311240	311150	312140	312240	312150
Stempeleinheit			111140	111240	111340	112140		
1	Stempeltreiber		-	-	-	812140		
2	Stempelkörper		411140	411240	411340	412140		
3	Stempelführung		511140	511440	511540	-	-	-
Stempeleinsatz			911140	911240	911340	-	-	-
4	Stempelauswerfer		911740	911840	911940	-	-	-
Matrize / Matrizeneinheit			211140			212140	212240	212340
Matrizeneinsatz			-	-	-	912140	912240	912340
5	Matrizenauswerferplatte		-	-	-	912740	912840	912940

A-Station: 1/2" Halb-Schnitt Werkzeug



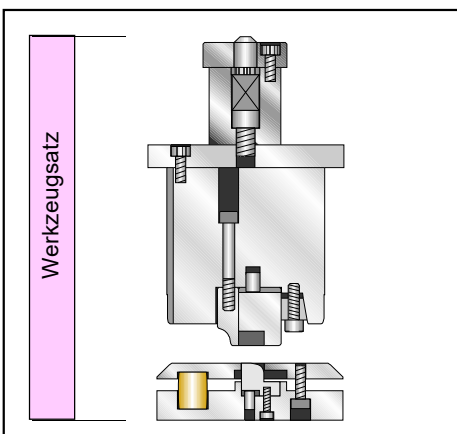
Werkzeug Code

Station	Artikel		Code
A-Station: 1/2" Nach oben	Werkzeugsatz		307000
	Stempeleinheit		107000
	Matrize		207000
A-Station: 1/2" Nach unten	Werkzeugsatz		307100
	Stempeleinheit		107100
	Matrize		207100

Spezifikation

Durchmesser (ϕA)	$\phi 1.5 \sim \phi 5.0\text{mm}$
Blechdicke	0.8~2.3mm (Edelstahl: bis 1.5mm)
Material	Normalstahl, Aluminium, Edelstahl
Min. Abstand	$\phi A/2+8\text{mm}$

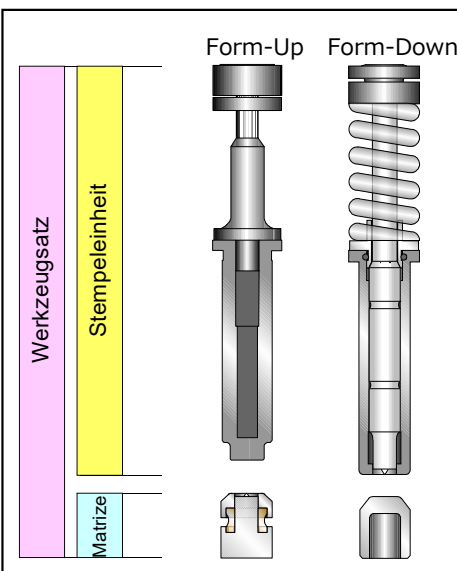
Lüftungsschlitzwerkzeug



Werkzeug Code

Station	Artikel		Code
B-Station: 1-1/4"	Werkzeugsatz		Spezial
C-Station: 2"	Werkzeugsatz		Spezial
D-Station: 3-1/2"	Werkzeugsatz		Spezial
E-Station: 4-1/2"	Werkzeugsatz		Spezial

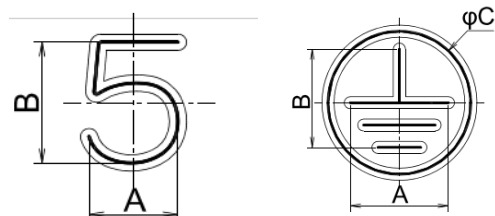
A-Station: 1/2" Markierungswerkzeug



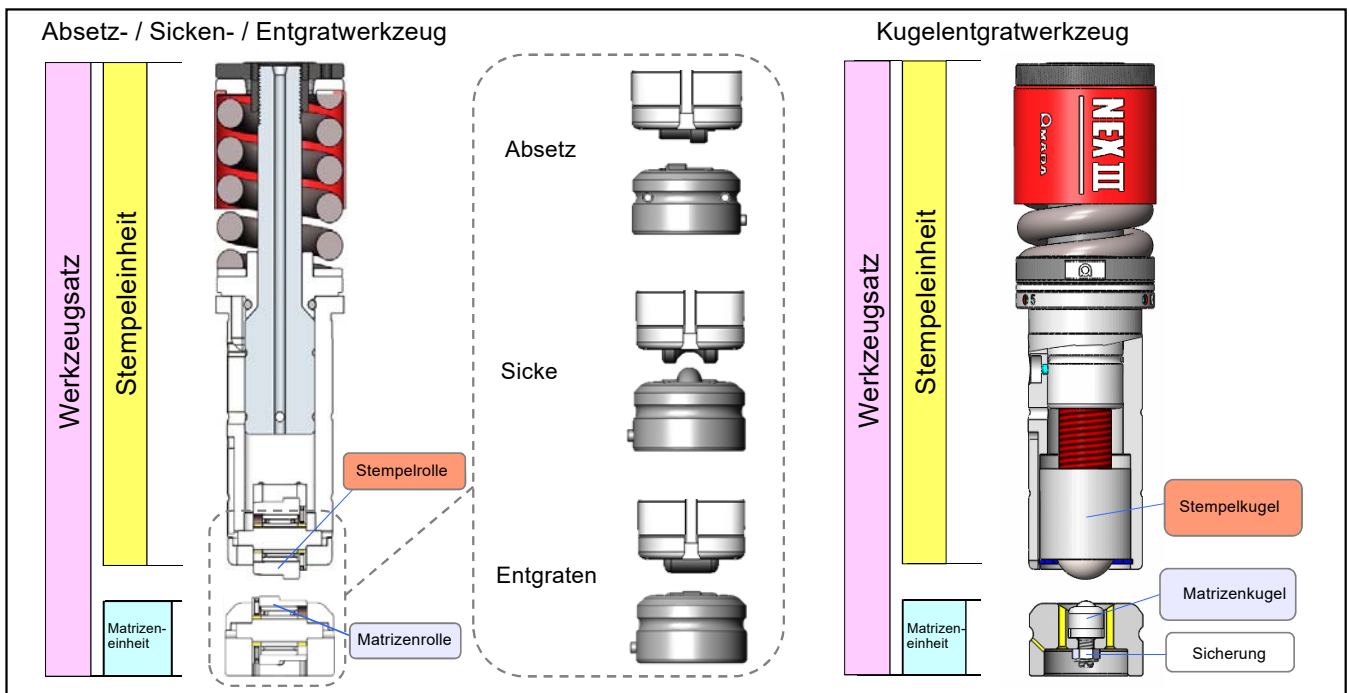
Werkzeug Code

Station	Item	Price	CAT No.
A-Station: 1/2" Nach oben	Werkzeugsatz		Spezial
	Stempeleinheit		Spezial
	Matrizeneinheit		Spezial
A-Station: 1/2" Nach unten	Werkzeugsatz		Spezial
	Stempeleinheit		Spezial
	Matrize		Spezial

Beispiel:



B-Station: 1-1/4" ARFT (Absetz- / Sicken- / Entgratwerkzeug / Kugelentgratwerkzeug)



■ Spezifikation

	Absetzwerkzeug	Sickenwerkzeug	Entgratwerkzeug	Kugelwerkzeug
Station	B-Station: 1-1/4"			
Material	Normalstahl, Aluminium, Edelstahl			
Blechdicke	Normalstahl: 0.8-1.6mm (Aluminium, Edelstahl: bis 1.5mm)		Normalstahl: 0.8-3.2mm (Aluminium, Edelstahl: bis 3.0mm)	
Form	<p>θ : MAX45° H : MAX1.6mm</p>	<p>W: MAX12.7mm H: MAX3.0mm</p>	<p>θ : 20° W: MAX10.0mm Größe der Fase: 0.2 - 0.4mm</p>	<p>Größe der Fase: 0.2~0.4mm</p>