

# NCT Stanzwerkzeug Katalog





Standard Formen	●A(1/2"), B(1 1/4") Umgang NEX Federpaket & PV Matrize	1 ~ 2
	●A(1/2") Rundwerkzeug mit auswechselbaren Einsätzen (Φ0.8 ~ Φ1.5mm)	2
	●A(1/2") Rund (Φ1.51 ~ Φ3.2mm)	3~4
	●A(1/2") Rund (Φ3.21~Φ12.7mm)	5~6
	●A(1/2") Form	7~8
	●B(1 1/4") Rund	9~10
	●B(1 1/4") Form	11~12
	●C(2"), D(3 1/2") & E(4 1/2") Führungseinheiten Alpha Guide & Blade Guide	13~14
	●C(2"), D(3 1/2") & E(4 1/2") Führungseinheiten	15~16
	●C(2") Rund & Form	17~18
	●D(3 1/2") Rund & Form	19~20
	●E(4 1/2") Round & Form	21~22

Sonderwerkzeuge	●B(1 1/4") Gewindedüsenwerkzeug nach oben	23~24
	●B(1 1/4") Gewindedüsenwerkzeug nach unten	25~26
	●B(1 1/4") BK Gewindedüsenwerkzeug	27
	●B(1 1/4") FP (Flat Positioning) Werkzeug	28
	●A(1/2") Körnerwerkzeug nach oben / nach unten & High speed marking Werkzeug	29

■ Geeignete Maschinenmodelle

- Amada H-Typ Werkzeuge (Hoher Revolver)  
EM, EML, AC, AE, C1, APELIO, LIBRA, COMA, PEGA(H), OCTO(H),  
VELAII(H), LYRA, ARIES(H), EUROPE UND ARCADE

- Verwenden Sie das Originalwerkzeug von Amada auf Amada-Maschinen.
- Amada kann keine Garantie für die Wartung bei Problemen übernehmen, die sich aus der Verwendung eines anderen Werkzeugs ergeben.



Einfacher Wechsel vom Stempelkörper und Einstellung der Werkzeuglänge durch die NEX Federpakete.

# NEX Federpaket

**Für den hohen Revolver A(1/2") und B(1 1/4")**

**Max Blechdicke 6.0mm !**

Normalstahl · Aluminum max 6.0mm .  
Edelstahl max 3.0mm.

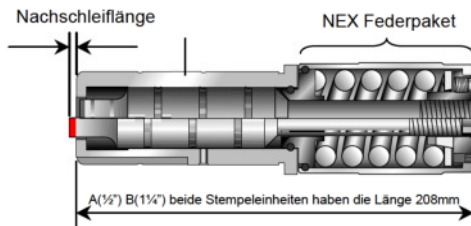


NEX Federpakete können mit Air-Bl Werkzeugen und Standard-Werkze eingesetzt werden.

► Die Nachschleiflänge beträgt max. 5mm

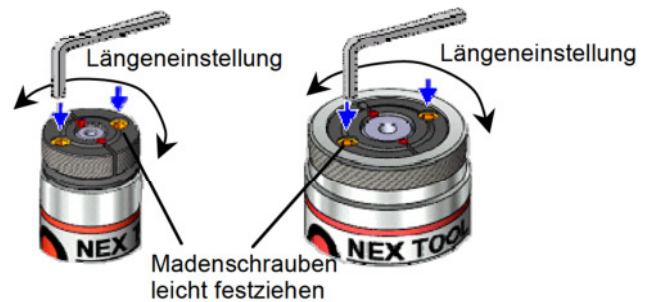
	Blechdicke	A(1/2")	B(1 1/4")
Nachschleiflänge*	<3.2t	5.0mm	5.0mm
	4.5t	3.5mm	
	6.0t	2.0mm	4.0mm

\* Wird der Stempelkörper 5mm nachgeschliffen, ändert sich die Abmessung der Stanzform um 0.03mm aufgrund des Hinterschliffs.



► Wechsel- und Einstellzeiten werden auf 1/3 reduziert

Höhenverstellung und Stempelkörperwechsel können einfach durchgeführt werden. Durch lösen der Feststellschraube und drehen des Stempelkörpers.

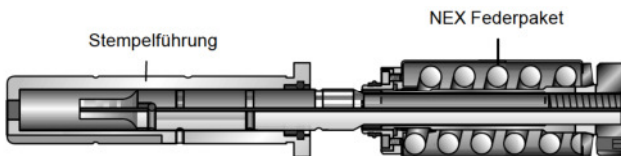


► Stempelkörper und -führungen früherer Serien können mit dem NEX Federpaketen verwendet werden

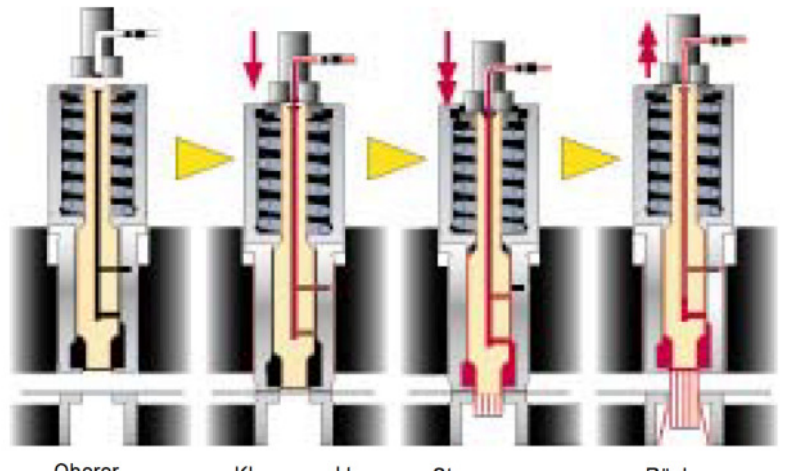
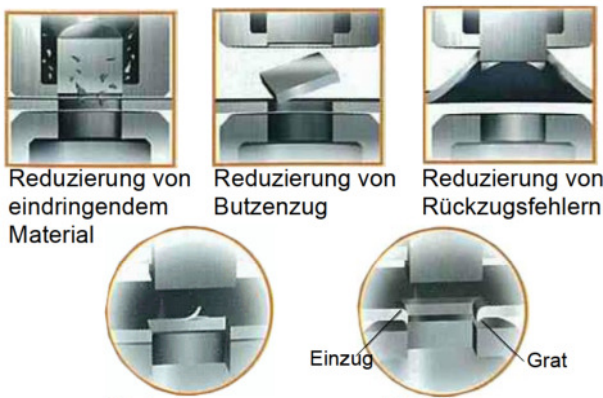
► Das NEX Fedepaket gewährleistet stets eine einheitliche Werkzeuglänge

► Vorteile der Air-Blow Werkzeuge

Das Air-Blow System versorgt die Werkzeuge mit einem Luft-Öl Gemisch um Ablagerungen und Butzenzug zu vermeiden.



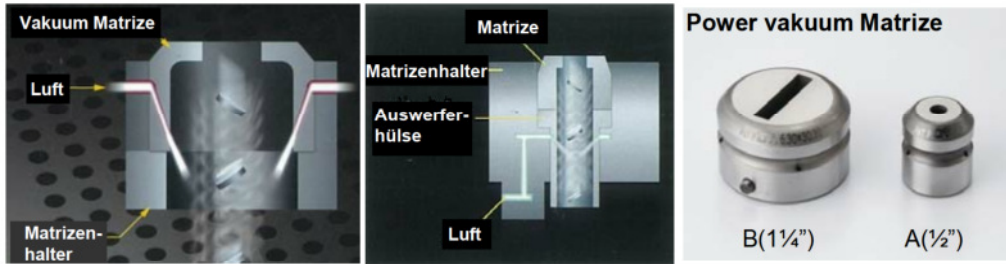
## Vorteil der Air-Blow Werkzeuge

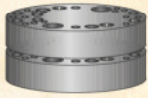
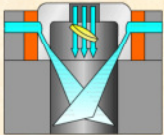
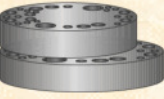
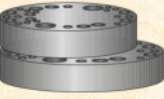
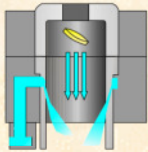




# Power Vacuum Matrize: Standard Matrize für EM & AC/AE für A(1/2") & B(1/4")

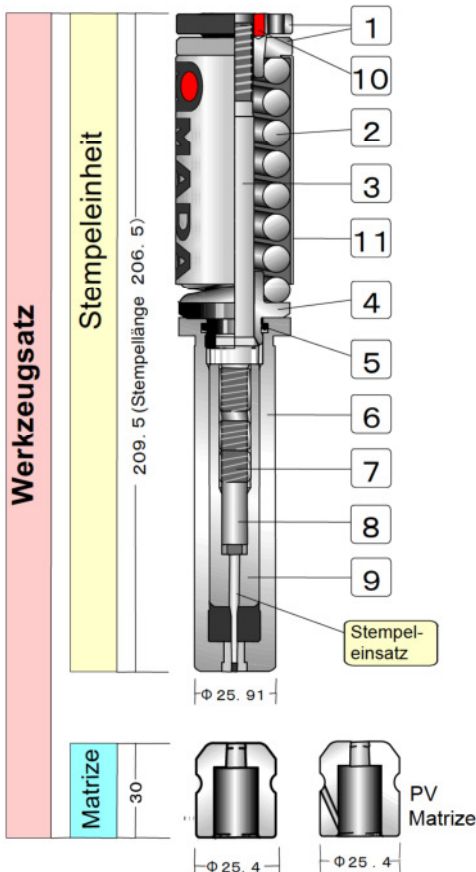
Durch Einbringen eines Luftstrahles der nach unten gerichtet ist, wird der Butzenzug vermieden.



Station	Spezifikation	Vacuum Einheit	Revolver	Luftfluß
A (1/2")	Power vakuum Matrize (PV)	Power vakuum Matrize (PV)  Die Matrize hat seitlich nach unten gerichtete Kanäle für den optimalen Luftstrom.	King Revolver  	
B (1 1/4")		Air jet vakuum (AJV)  Die Kanäle für den Luftstrom sind seitlich im Revolver angebracht.  	Z Revolver  	

- ※1. Power Vakuum Matrizen können nicht als Antibutzenzug Matrizen gefertigt werden da der Nutzen identisch ist.
- ※2. Z Revolver haben ein anderes Vakuum System bei dem keine PV Matrize benötigt wird.
- ※3. Power Vakuum System arbeitet nur mit A(1/2") und B(1 1/4") zusammen.

## A 1/2" Station Rund (Φ0.8~Φ1.5mm) Chip Type Original style



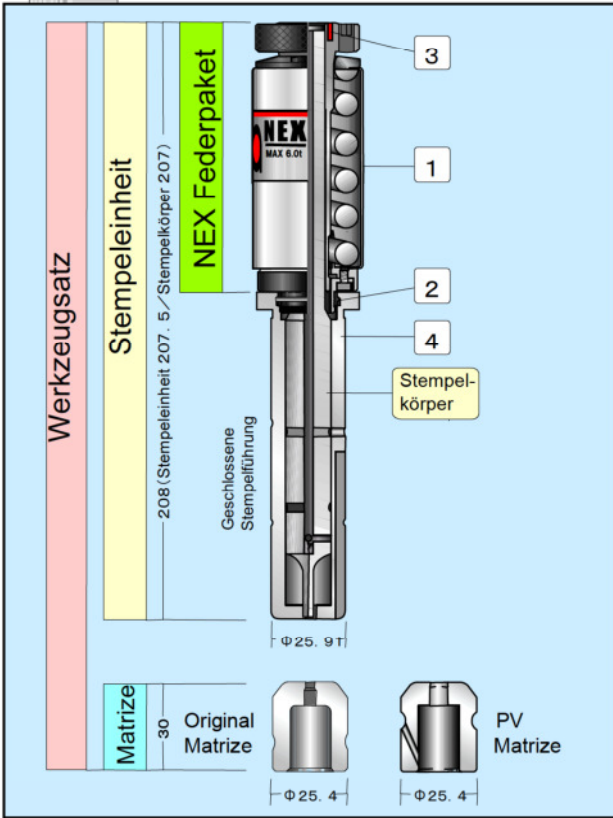
### ■ Spezifikation und Code

Beschreibung	Stempel	Matrize		Code
	Material	Ausführung	Material	
Werkzeugsatz	HSS	Original	HWS	<b>311110</b>
Stempereinheit	HSS			<b>111110</b>
Stempelersatz	HSS			<b>411110</b>
Matrize		PV	HSS	<b>261V20</b>
		Original	HSS	<b>261020</b>
			HWS	<b>211020</b>

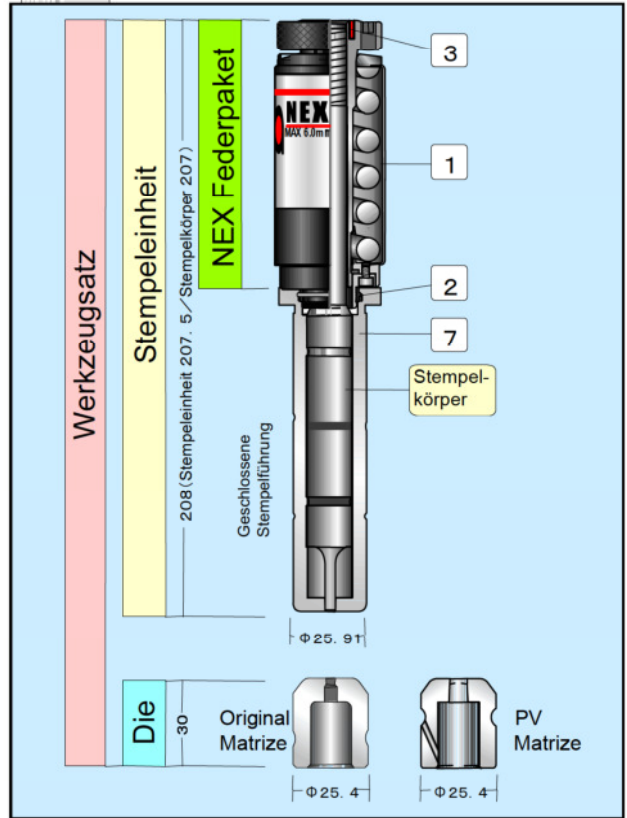
### ■ Einzelteile

Nr.	Beschreibung	Code
1	Stempelkopf	<b>901400</b>
2	Abstreiferfeder	<b>901300</b>
3	Stempeltreiber	<b>901520</b>
4	Abstandsring	<b>901200</b>
5	O-Ring	<b>910060</b>
6	Stempelführung	<b>901510</b>
7	Madenschraube (M10x10)	<b>998600</b>
8	Distanzbolzen	<b>901550</b>
9	Stempelkörper	<b>901530</b>
10	Urethanröhrchen (10 Stück)	-
11	Cover (5 Stück)	<b>926220</b>

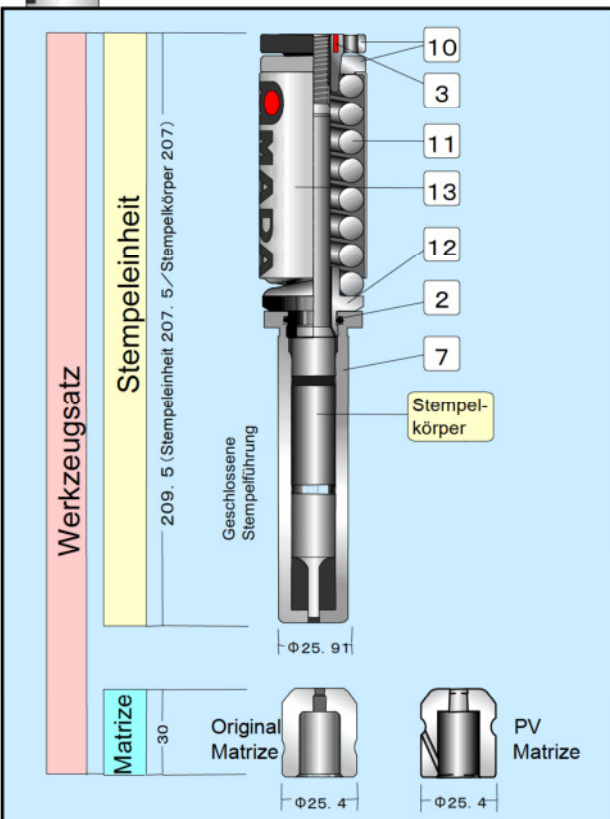
**NEX NEX Air-blow**



**NEX NEX Original style**



**Original style**



**O-Ring für Werkzeugtyp**

Geschlossene Stempelführung



O-Ring wird in die Stempelführung eingesetzt

Offene Stempelführung



O-Ring wird in das Federpaket eingesetzt



14



■ Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

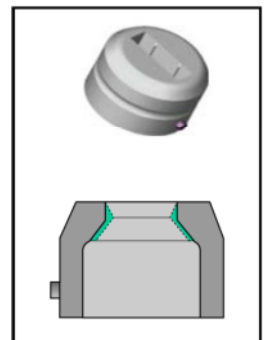
Beschreibung	Stempel	Matrize		NEX Air-blow		NEX Original style		Original style	
	Material	Ausführung	Material	Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung	
Stempel- einheit	APH			11HY20		11XY20		11X020	
	HSS + TiCN			11GY20		116Y20		116020	
	HSS			11FY20		112Y20		112020	
	HWS					111Y20		111020	
Stempel- körper	APH			41H020		41X020		41X020	
	HSS + TiCN			41G020		416020		416020	
	HSS			41F020		412020		412020	
	HWS					411020		411020	
Matrize		Original	HSS	261020		261020		261020	
			HWS	211020		211020		211020	
		PV	HSS	261V20		261V20			
		PKK* Matrize ( $< \Phi 2.0\text{mm}$ )	HSS	261420		261420		261420	
			HWS	211420		211420		211420	

\*PKK Anti-Butzen-Zug

■ Einzelteilliste

Fig.Nr.	Beschreibung	Code Nr.
1	<b>NEX Federpaket</b>	<b>980000</b>
2	O-Ring	Geschlossene Stempelführung
		<b>910060</b>
3	Urethanröhrchen (10 Stück)	-
4	Geschlossene Stempelführung (Air-Blow)	<b>51F020</b>
5		
6		
7	Geschlossene Stempelführung (Original style)	<b>511020</b>
8		
9		
10	Stempelkopf	<b>901400</b>
11	Abstreiferfeder	<b>901300</b>
12	Abstandsring	<b>901200</b>
13	Cover	<b>926220</b>
14	Demontageplatte für Abstreiferplatte	<b>911910</b>

PKK Matrize



# A

# 1/2"

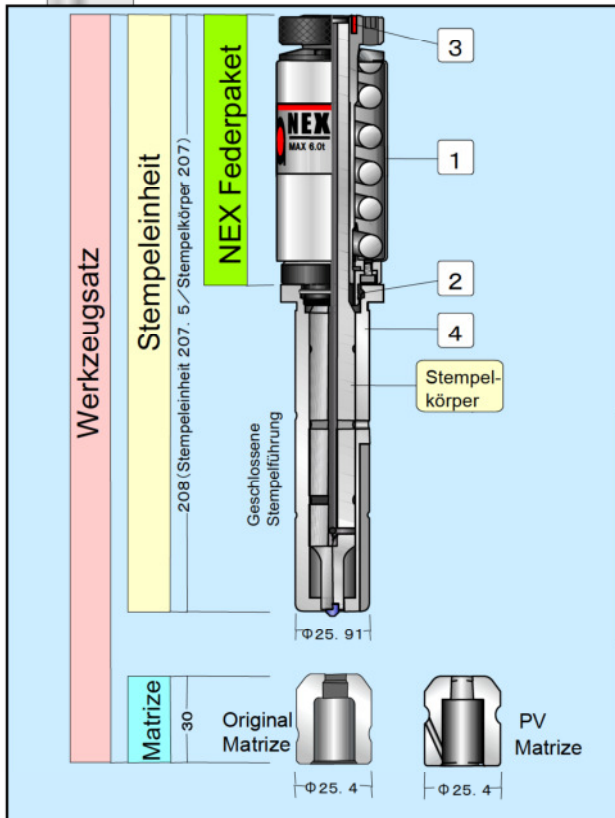
# Station

# Rund

(Φ3.21~Φ12.7mm)



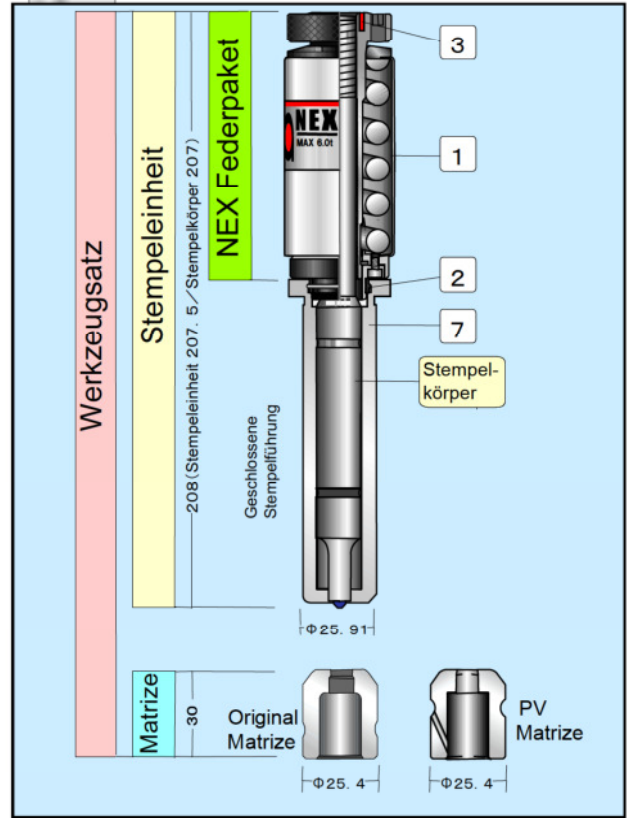
### NEX Air-blow



※Stempelabmessung > 6,0mm werden mit Auswerfer geliefert.



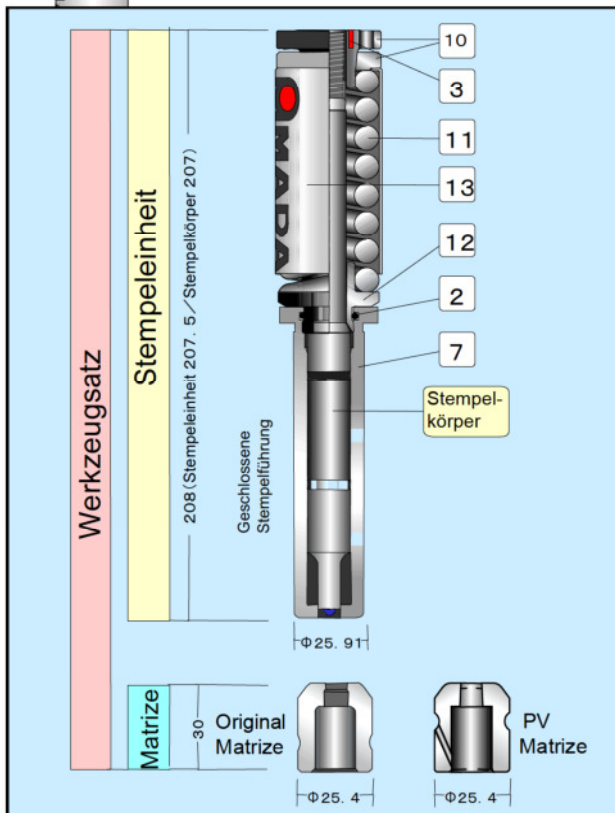
### NEX Original style



※Stempelabmessung > 6,0mm werden mit Auswerfer geliefert.



### Original style



### O-Ring für Werkzeugtyp

Geschlossene Stempelführung



O-Ring wird in die Stempelführung eingesetzt

Offene Stempelführung



O-Ring wird in das Federpaket eingesetzt



14



■ Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		NEX Air-blow		NEX Original style		Original style	
	Material	Ausführung	Material	Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung	
Stempel- einheit	APH			11HY30		11XY30		11X030	
	HSS + TiCN			11GY30		116Y30		116030	
	HSS			11FY30		112Y30		112030	
	HWS					111Y30		111030	
Stempel- körper	APH			41H030		41X030		41X030	
	HSS + TiCN			41G030		416030		416030	
	HSS			41F030		412030		412030	
	HWS					411030		411030	
Matrize		Original	HSS	261020		261020		261020	
			HWS	211020		211020		211020	
		PV	HSS	261V20		261V20			
		PKK* Matrize ( < Φ2.0mm)	HSS	261420		261420		261420	
			HWS	211420		211420		211420	

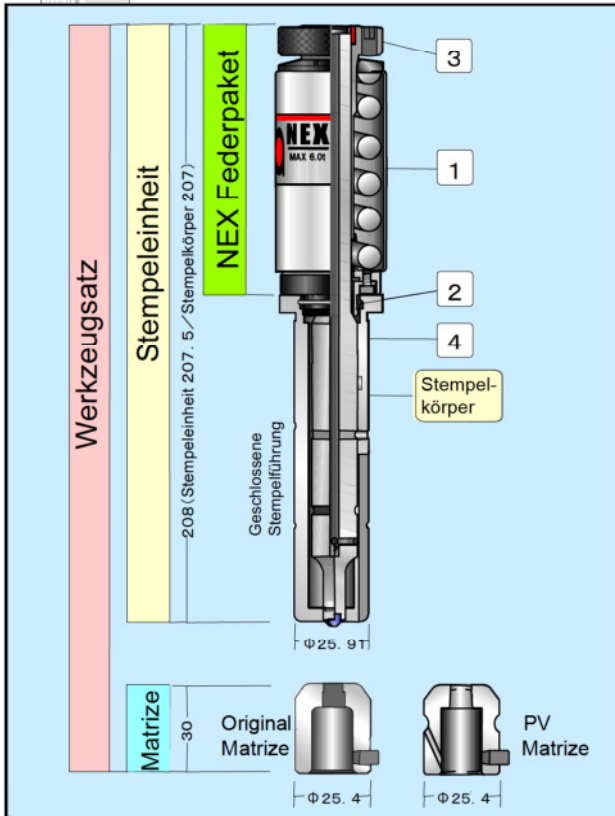
\*PKK Anti-Butzen-Zug

■ Einzelteilliste

Fig.Nr.	Beschreibung	Code	
1	NEX Federpaket	980000	
2	O-Ring	Geschlossene Stempelführung	910060
3	Urethanröhrchen (10 Stück)	-	
4	Geschlossene Stempelführung (Air-Blow)	51F020	
5			
6			
5 + 6			
7	Geschlossene Stempelführung (Original)	511020	
8			
9			
8 + 9			
10	Stempelkopf	901400	
11	Abstreiferfeder	901300	
12	Abstandsring	901200	
13	Cover	926220	
14	Demontageplatte für Abstreiferplatte	911910	



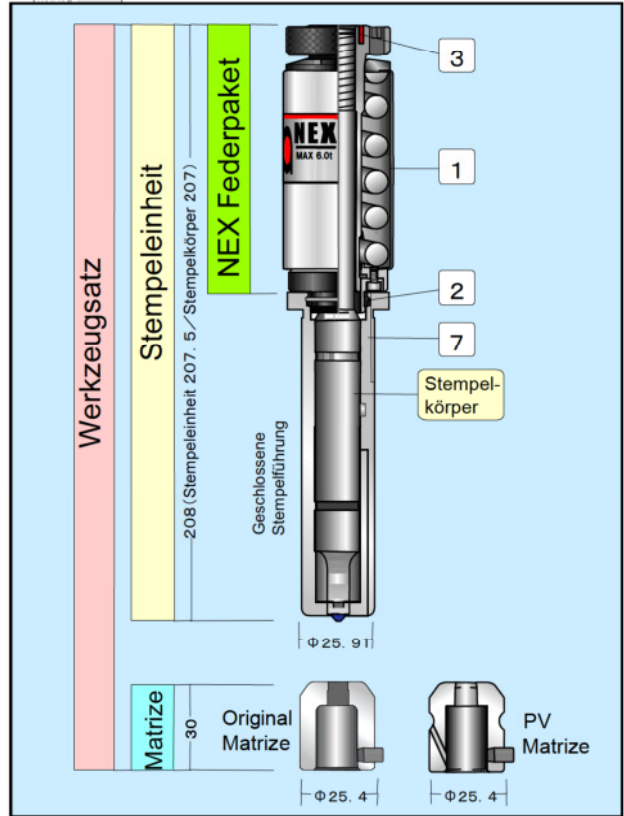
NEX Air-blow



※Stempelabmessung > 6,0mm werden mit Auswerfer geliefert.



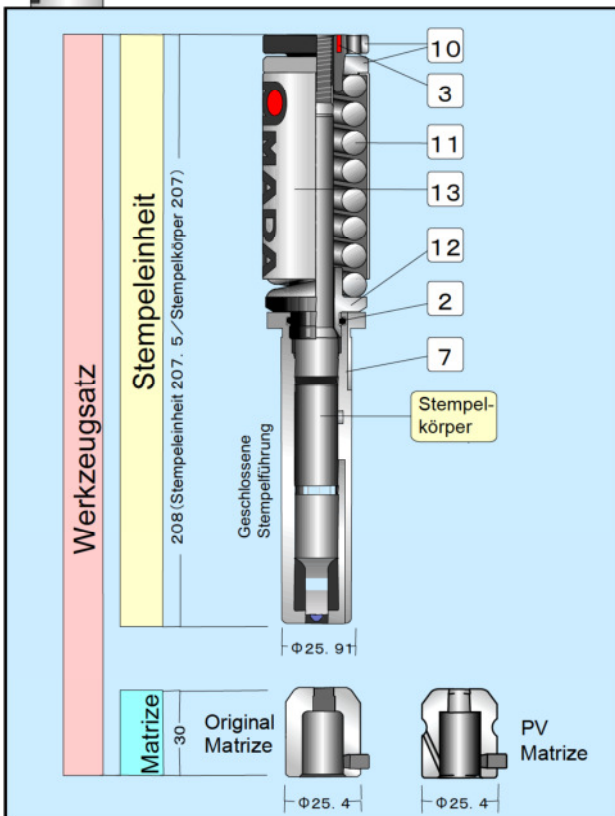
NEX Original style



※Stempelabmessung > 6,0mm werden mit Auswerfer geliefert.



Original style



14



## ■ Werkzeugauswahl und Code

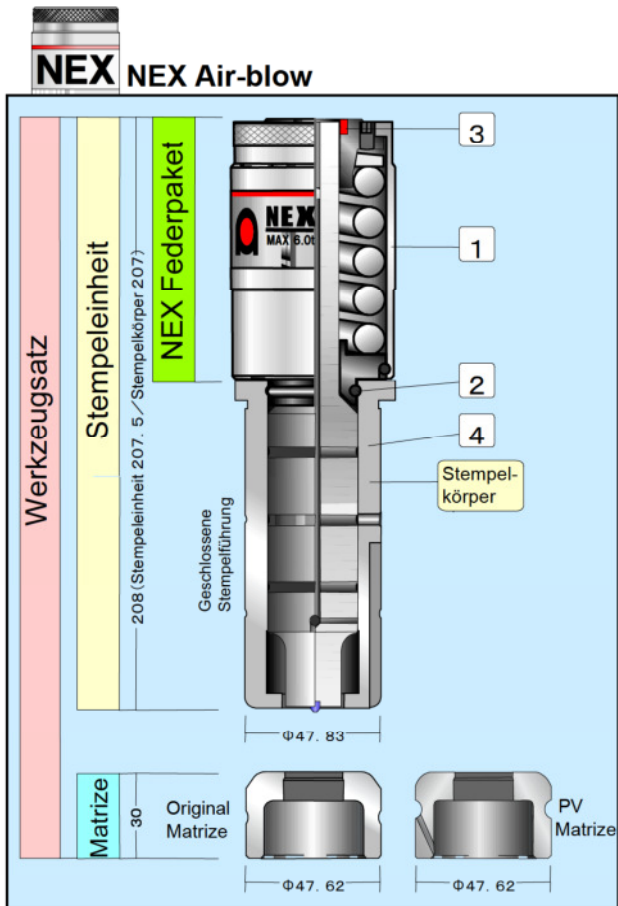
(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		NEX Air-blow		NEX Original style		Original style	
	Material	Ausführung	Material	Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung	
Stempel- einheit	APH			12HY20		12XY20		12X020	
	HSS + TiCN			12GY20		126Y20		126020	
	HSS			12FY20		122Y20		122020	
	HWS					121Y20		121020	
Stempel- körper	APH			42H020		42X020		42X020	
	HSS + TiCN			42G020		426020		426020	
	HSS			42F020		422020		422020	
	HWS					421020		421020	
Matrize		Original	HSS	271020		271020		271020	
			HWS	221020		221020		221020	
		PV	HSS	271V20		271V20			
		PKK* Matrize ( < Φ2.0mm)	HSS	271420		271420		271420	
			HWS	221420		221420		221420	

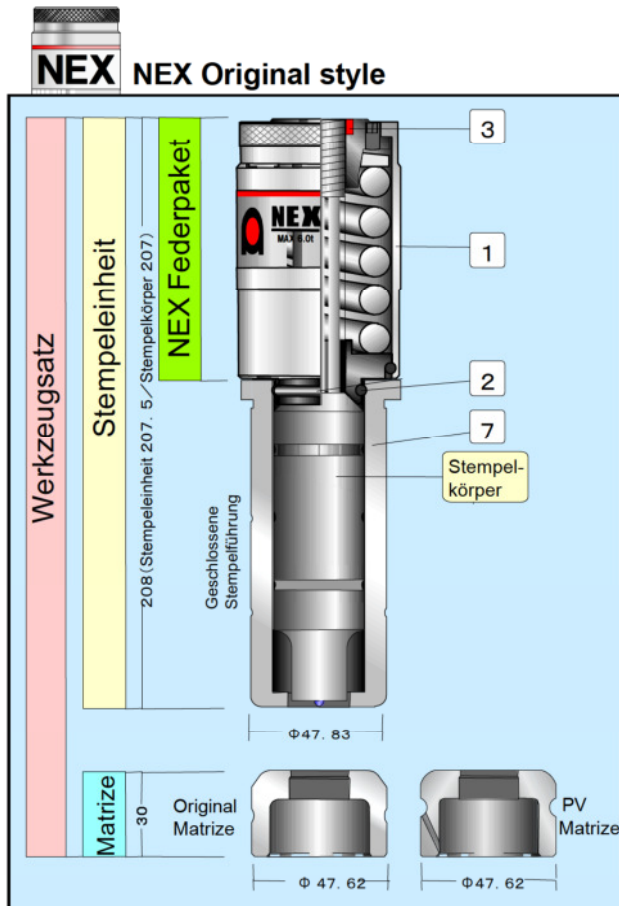
\*PKK Anti-Butzen-Zug

## ■ Einzelteilliste

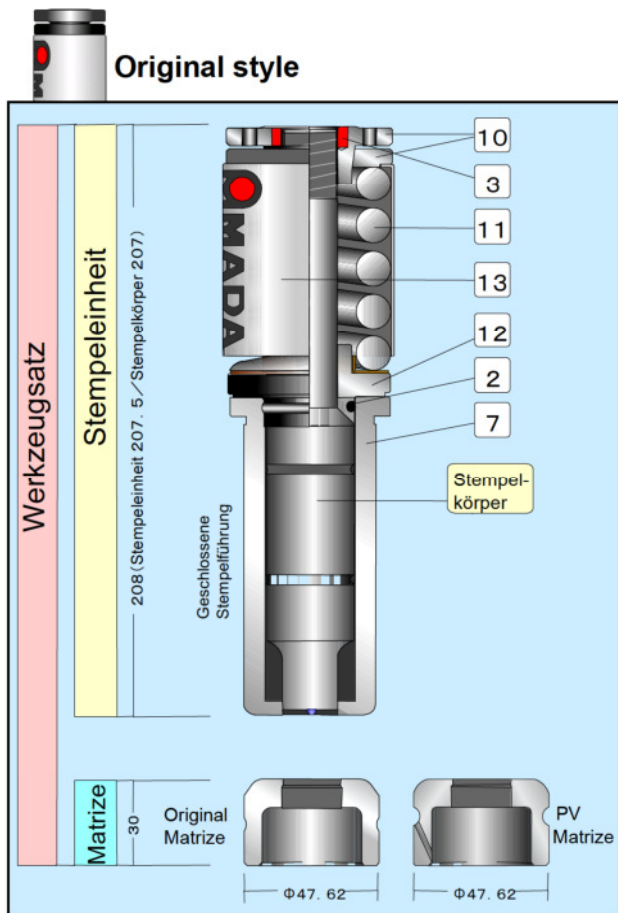
Fig.Nr.	Beschreibung	Code
<b>1</b>	<b>NEX Federpaket</b>	<b>980000</b>
<b>2</b>	<b>O-Ring</b>	<b>910060</b>
<b>3</b>	<b>Urethanröhrchen (10 Stück)</b>	<b>-</b>
<b>4</b>	<b>Geschlossene Stempelführung (Air-Blow)</b>	<b>52F020</b>
<b>5</b>		
<b>6</b>		
<b>5 + 6</b>		
<b>7</b>	<b>Geschlossene Stempelführung (Original)</b>	<b>521010</b>
<b>8</b>		
<b>9</b>		
<b>8 + 9</b>		
<b>10</b>	<b>Stempelkopf</b>	<b>901400</b>
<b>11</b>	<b>Abstreiferfeder</b>	<b>901300</b>
<b>12</b>	<b>Abstandsring</b>	<b>901200</b>
<b>13</b>	<b>Cover</b>	<b>926220</b>
<b>14</b>	<b>Demontageplatte für Abstreiferplatte</b>	<b>911910</b>



※Stempelkörper werden mit Auswerfer geliefert.



※Stempelkörper werden mit Auswerfer geliefert.



14



## Werkzeugauswahl und Code

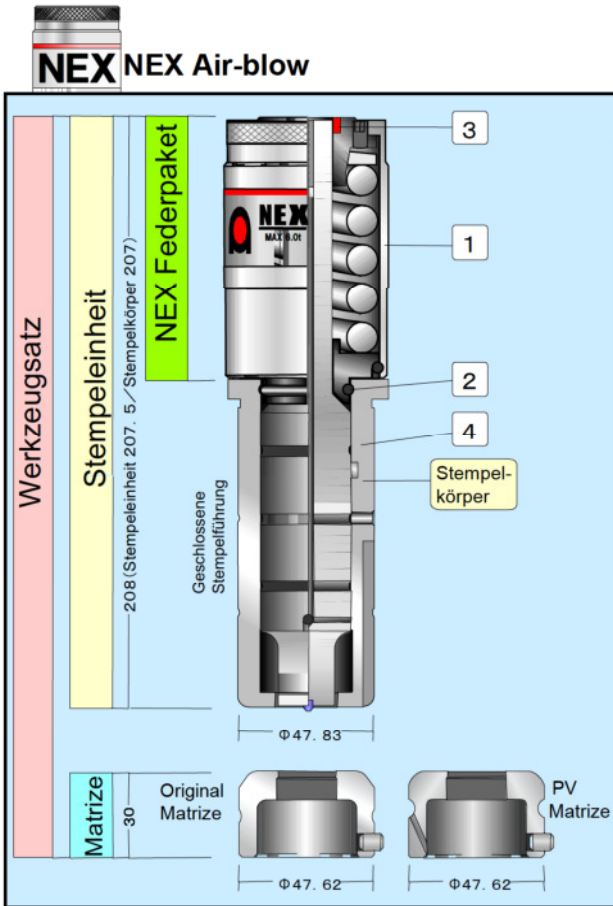
(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		NEX Air-blow		NEX Original style		Original style	
	Material	Ausführung	Material	Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung		Geschlossen Stempelführung	
Stempel- einheit	APH			<b>11HY40</b>		<b>11XY40</b>		<b>11X040</b>	
	HSS + TiCN			<b>11GY40</b>		<b>116Y40</b>		<b>116040</b>	
	HSS			<b>11FY40</b>		<b>112Y40</b>		<b>112040</b>	
	HWS					<b>111Y40</b>		<b>111040</b>	
Stempel- körper	APH			<b>41H040</b>		<b>41X040</b>		<b>41X040</b>	
	HSS + TiCN			<b>41G040</b>		<b>416040</b>		<b>416040</b>	
	HSS			<b>41F040</b>		<b>412040</b>		<b>412040</b>	
	HWS					<b>411040</b>		<b>411040</b>	
Matrize		Original	HSS	<b>261040</b>		<b>261040</b>		<b>261040</b>	
			HWS	<b>211040</b>		<b>211040</b>		<b>211040</b>	
		PV	HSS	<b>261V40</b>		<b>261V40</b>			
		PKK* Matrize ( $< \Phi 2.0\text{mm}$ )	HSS	<b>261440</b>		<b>261440</b>		<b>261440</b>	
HWS	<b>211440</b>			<b>211440</b>		<b>211440</b>			

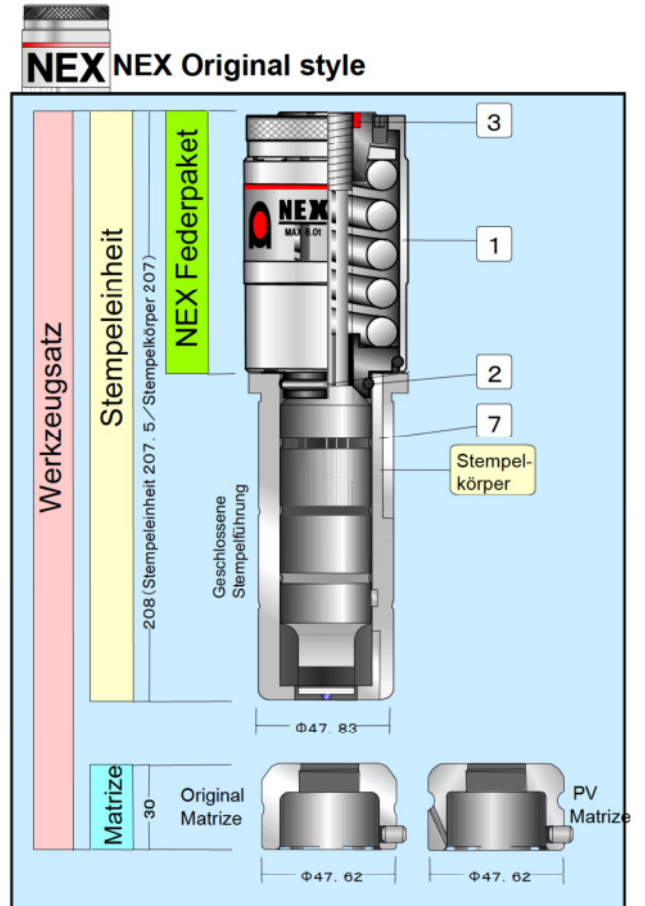
\*PKK Anti-Butzen-Zug

## Einzelteilliste

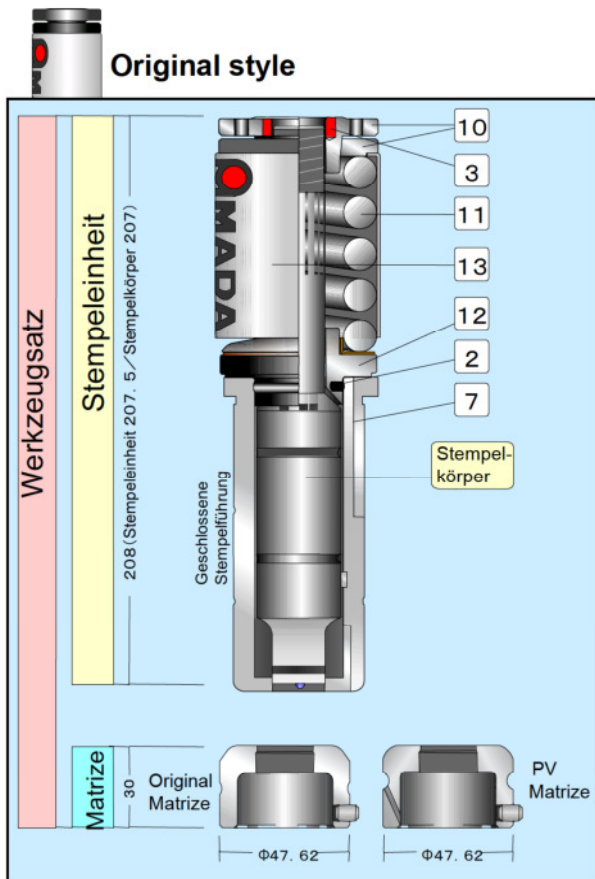
Fig.Nr.	Beschreibung	Code
<b>1</b>	<b>NEX Federpaket</b>	<b>981000</b>
<b>2</b>	<b>O-Ring</b>	<b>910080</b>
<b>3</b>	<b>Urethanröhrchen (10 Stück)</b>	-
<b>4</b>	<b>Geschlossene Stempelführung (Air-Blow)</b>	<b>51F040</b>
<b>5</b>		
<b>6</b>		
<b>5 + 6</b>		
<b>7</b>	<b>Geschlossene Stempelführung (Original)</b>	<b>511040</b>
<b>8</b>		
<b>9</b>		
<b>8 + 9</b>		
<b>10</b>	<b>Stempelkopf</b>	<b>901430</b>
<b>11</b>	<b>Abstreiferfeder</b>	<b>901310</b>
<b>12</b>	<b>Abstandsring</b>	<b>901210</b>
<b>13</b>	<b>Cover</b>	<b>926240</b>
<b>14</b>	<b>Demontageplatte für Abstreiferplatte</b>	<b>911910</b>



※Stempelkörper werden mit Auswerfer geliefert.



※Stempelkörper werden mit Auswerfer geliefert.



※Stempelkörper werden mit Auswerfer geliefert.



## Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		NEX Air-blow		NEX Original style		Original style		
	Material	Ausführung	Material	Geschlossen Stempelführung	Offene Stempelführung	Geschlossen Stempelführung	Offene Stempelführung	Geschlossen Stempelführung	Offene Stempelführung	
Stempel-einheit	APH			12HY40		12XY40		12X040		
	HSS + TiCN			12GY40		126Y40		126040		
	HSS			12FY40		122X40		122040		
	HWS					121Y40		121040		
Stempel-körper	APH			42H040		42X040		42X040		
	HSS + TiCN			42G040		426040		426040		
	HSS			42F040		422040		422040		
	HWS					421040		421040		
Matrize		Original	HSS	271040		271040		271040		
			HWS	221040		221040		221040		
		PKK* Matrize ( $< \Phi 2.0\text{mm}$ )	PV	HSS	271V40		271V40			
			HSS	271440		271440		271440		
		HWS	221440		221440		221440			

\*PKK Anti-Butzen-Zug

## Einzelteilliste

Fig.Nr.	Beschreibung	Code
1	NEX Federpaket	981000
2	O-Ring	910080
3	Urethanröhrchen (10 Stück)	-
4	Geschlossene Stempelführung (Air-Blow)	52F040
5		
6		
5 + 6		
7	Geschlossene Stempelführung (Original)	521040
8		
9		
8 + 9		
10	Stempelkopf	901430
11	Abstreiferfeder	901310
12	Abstandsring	901210
13	Cover	926240
14	Demontageplatte für Abstreiferplatte	911910



C 2" D 3½" E 4½"

Alpha Führungseinheiten

# α (Alpha) Guide α (Alpha) Blade Guide

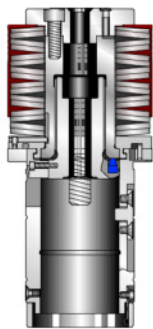
Für D(3½") and E(4½") Stationen

# α (Alpha) Guide

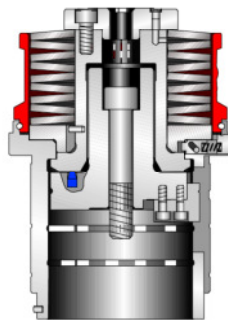
Für C(2") Stationen



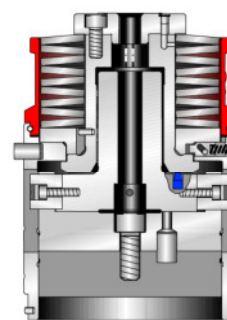
C(2") α Guide



D(3½") α Guide



E(4½") α Blade Guide



## ► Senken der Werkzeugkosten

Durch die Höhenverstellung von 5mm werden keine Unterlegscheiben für den Stempelkörper bei der α Guide und α Blade Guide benötigt. Die maximale Nachschleiflänge ist 2,5 mal höher und kann bis zu 5mm betragen (bei einer Blechdicke von 2mm).

Durch den Einsatz der α Blade Guide werden die Kosten für Rechteck und Langloch Werkzeuge reduziert da nur der Stempelkopf und nicht der gesamte Stempelkörper ersetzt werden muss.

- ※1. α Blade Guide kann nur als Rechteck und Langloch eingesetzt werden.
- ※2. Den max. Nachschleifwert entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

Station	Ausführung	Blechdicke	max. Nachschleiflänge
D(3½")	Standard Abstreiferplatte	< 3,2mm	5mm
		3,3mm - 6,0mm	2mm
	Spannpratzenbereich	< 3,2mm	5mm
E(4½")	Standard Abstreiferplatte	< 3,2mm	5mm
		3,3mm - 6,0mm	2mm
	Spannpratzenbereich	< 3,2mm	5mm

## ► Höhenverstellung auf Knopfdruck

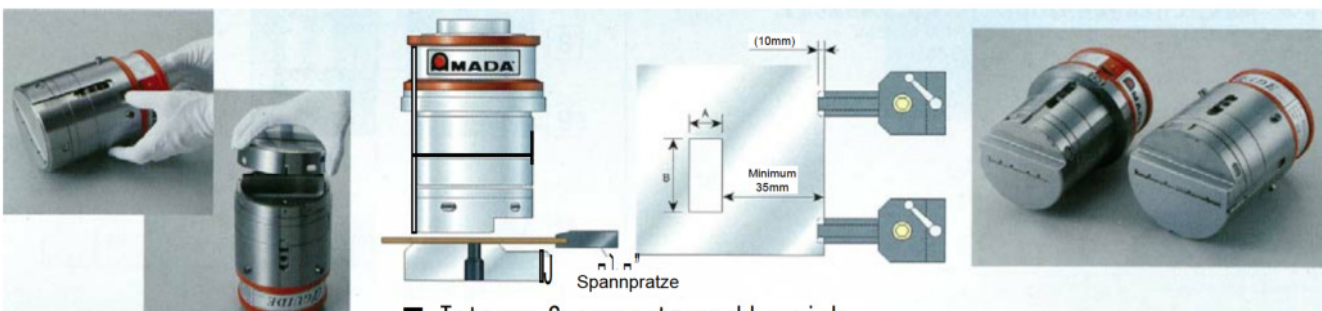
Einfache Einstellung der Werkzeuglänge durch drücken des Einstellknopfes und drehen des Stempelkopfes. Es wird kein zusätzliches Werkzeug benötigt.

## ► Einfacher Wechsel der Abstreiferplatte

Durch drücken der vier seitlichen Clips wird die Abstreiferplatte gelöst und kann gewechselt werden.

Die α Guide kann einfach durch den Wechsel der Abstreiferplatte für den Spannpratzenbereich genutzt werden.

\* Für den Wechsel der Abstreiferplatte im Adapterring wird ein Torx Schlüssel benötigt.

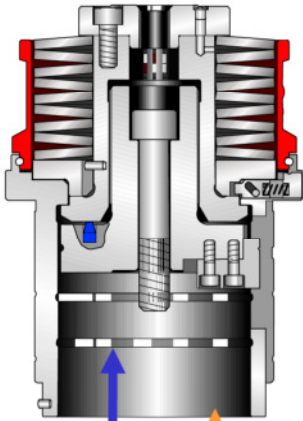


■ Totzone Spannpratzenbereich

# α Guide Einsatzmöglichkeiten

## α Guide

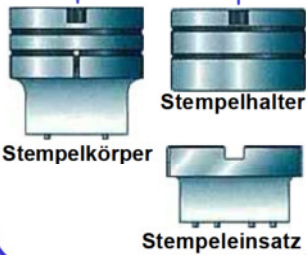
Stempelkörper und Stempelseinsatz kann verwendet werden.



### Air-blow Stempel



M14

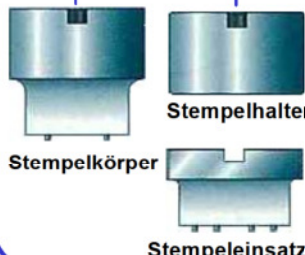


Stempelhalter

### Original style Stempel



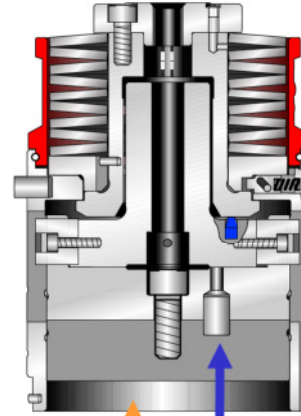
M12 +  
Hülse



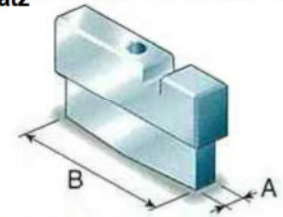
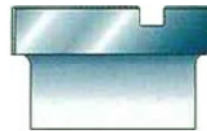
Stempelhalter

## α Blade Guide

Spezielle Stempelseinsätze für α Blade Guide.



### α Blade Stempelseinsatz



Tool size	α Blade Stempelseinsatz			
	D(3½")		E(4½")	
Maß A	1.5~18mm			
Maß B (max)	85mm		110mm	
max Diagonale	Air-blow Φ85.6mm	Original style Φ88.9mm	Air-blow Φ110.5mm	Original style Φ114.0mm

- ※ α Blade Stempelseinsatz unterscheidet sich von Standard-Einsätzen
- ※ α Blade Stempelseinsatz kann nur mit der α Blade Guide verwendet werden.
- ※ Zum nachschleifen der Einsätze auf einer TOGU wird ein Adapter benötigt.

### α Guide Adapter



Z Style Air-Blow  
Abstreiferplatte



Original Style  
Abstreiferplatte

Die aktuelle Abstreiferplatte  
kann verwendet werden.

### α Spannpratzenbereich (Air-Blow oder Original style)



Erhöhung der Materialauslastung

### α solid Abstreiferplatte (Air-blow oder Original style)



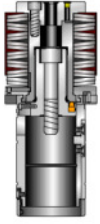
Einfacher Wechsel der Abstreifer  
Für Mehrfachwerkzeuge geeignet.

# C 2"

## Führungseinheiten

**NO.1**

α Guide



**NO.2**

Air-blow Guide



**NO.3**

Original style Guide



■ Liste: C(2") Führungseinheiten

Führungseinheit	Bezeichnung	No.	Code
Alpha	Alpha Führungseinheit	1	<b>90743E</b>
Air-blow	Air-blow Führungseinheit	2	
Original style	Original style Führungseinheit	3	

# D 3 1/2"

## Führungseinheiten

α Guide	No. 1	No. 2
α Blade Guide	No. 3	No. 4
Air-blow Guide, Original style Guide	No. 5	No. 6

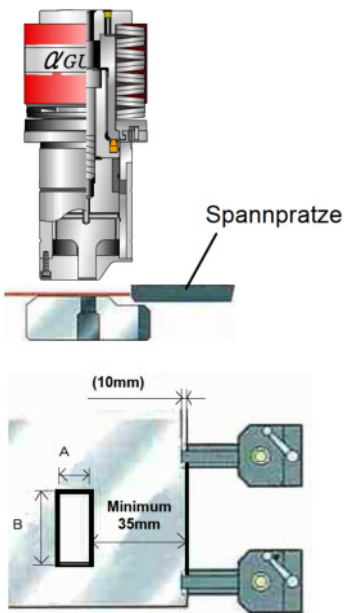
■ Liste: D(3 1/2") Führungseinheiten

Führungseinheit	Bezeichnung	Nr.	Code
Alpha	Alpha Führungseinheit ohne Adapter	1	<b>90713E</b>
	Alpha Führungseinheit mit Adapter	2	<b>90719E</b>
	Adapter für Alpha Führungseinheit		<b>907170</b>
Alpha blade	Alpha Blade Führungseinheit ohne Adapter	3	<b>90715E</b>
	Alpha Blade Führungseinheit mit Adapter	4	<b>90721E</b>
Air-blow	Air-blow Führungseinheit Original style	5	
Original style	Original style Führungseinheit	6	



C 2" D 3½" E 4½"

# Spannpratzenbereich



Station	Beschreibung	Code
C(2")	Alpha Original Führungseinheit Spannpratzenbereich	<b>90744E</b>
	Abstreiferplatte Original Style Spannpratzenbereich	-
	Abstreiferplatte Air-Blow Spannpratzenbereich	-
	Matrize Spannpratzenbereich	-
D(3½")	Alpha Blade Führungseinheit Spannpratzenbereich	<b>90713E</b>
	Abstreiferplatte Original Style Spannpratzenbereich	<b>520180</b>
	Abstreiferplatte Air-Blow Spannpratzenbereich	<b>52F180</b>
	Matrize Spannpratzenbereich	<b>220080</b>
E(4½")	Alpha Blade Führungseinheit Spannpratzenbereich	<b>90714E</b>
	Abstreiferplatte Original Style Spannpratzenbereich	<b>520190</b>
	Abstreiferplatte Air-Blow Spannpratzenbereich	<b>52F190</b>
	Matrize Spannpratzenbereich	<b>220090</b>

E 4½"

# Führungseinheit

α Guide	No. 1	No. 2
α Blade Guide	No. 3	No. 4
Air-blow Guide, Original style Guide	No. 5	No. 6
	Air-blow Guide	Original style Guide

■ Liste : E(4½") Führungseinheiten

Führungseinheit	Bezeichnung	No.	Code
Alpha	Alpha Führungseinheit ohne Adapter	1	<b>90714E</b>
	Alpha Führungseinheit mit Adapter	2	<b>90720E</b>
	Adapter für Alpha Führungseinheit		<b>907180</b>
Alpha blade	Alpha Blade Führungseinheit ohne Adapter	3	<b>90716E</b>
	Alpha Blade Führungseinheit mit Adapter	4	<b>90722E</b>
Air-blow	Air-blow Führungseinheit Original style	5	
Original style		6	

# C 2" Station Stempel - Matrize

Form	Rund	
Ausführung	Air-blow	Original style
max. Abmessung	Φ30.01~Φ47mm	Φ31.71~ Φ 50.8mm
Aufbau		

## Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		Rund		Form	
	Material	Ausführung	Material	Air-blow	Original	Air-blow	Original
<b>Stempelkörper</b>	APH			<b>41H060</b>	<b>41X060</b>	<b>42H060</b>	<b>42X060</b>
	HSS + TiCN			<b>41G060</b>	<b>416060</b>	<b>42G060</b>	<b>426060</b>
	HSS			<b>41F060</b>	<b>412060</b>	<b>42F060</b>	<b>422060</b>
	HWS				<b>411060</b>		<b>421060</b>
<b>Abstreiferplatte</b>	Z style air-blow			<b>51FZ60</b>	<b>511060</b>	<b>52FZ60</b>	<b>521060</b>
	Spannpratzenbereich					<b>520160</b>	<b>52F160</b>
<b>Matrize</b>		Original	HSS	<b>215060</b>	<b>215060</b>	<b>225060</b>	<b>225060</b>
			HWS	<b>211060</b>	<b>211060</b>	<b>221060</b>	<b>221060</b>
		PKK* Matrize Rund > Φ2.0mm Form Breite > 2.0mm	HSS	<b>215460</b>	<b>215460</b>	<b>225460</b>	<b>225460</b>
			HWS	<b>211460</b>	<b>211460</b>	<b>221460</b>	<b>221460</b>
	Spannpratzenbereich		HSS			<b>220060</b>	<b>220060</b>

\*PKK Anti-Butzen-Zug

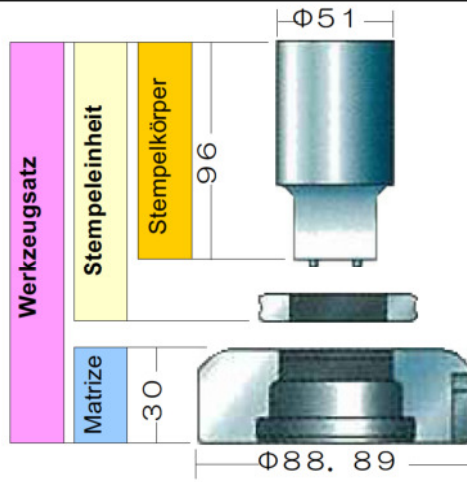
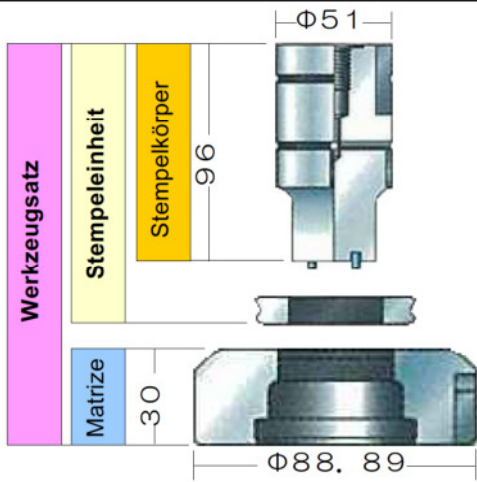
Form

Air-blow

Original style

Diagonale <47mm  
Rechteck <10mm x <50mm

Diagonale 50.8mm



Spannpratzenbereich

Spannpratzenbereich





Form	Rund		Form	
Ausführung	Air-blow	Original style	Air-blow	Original style
max. Abmessung	Φ47.01~Φ85.6mm	Φ50.81~88.9mm	Inscribed 85.6mm	Inscribed 88.9mm
Aufbau				
	<p>Werkzeugsatz</p> <p>Stempelskörper</p> <p>Matrize</p>			
α Abstreiferplatte	Air-blow rund Solid Abstreiferplatte	α Guide Adapter (Z style Abstreiferplatte)	α Spannpratzen- nahbereich	α Air-blow Form Solid Abstreiferplatte
				α Adapter

### Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		Rund		Form	
	Material	Ausführung	Material	Air-blow	Original	Air-blow	Original
<b>Stempel- körper</b>	HSS + TiCN			<b>41G080</b>	<b>416080</b>	<b>42G080</b>	<b>426080</b>
	HSS			<b>41F080</b>	<b>412080</b>	<b>42F080</b>	<b>422080</b>
	HWS				<b>411080</b>		<b>421080</b>
<b>Abstreifer- platte</b>	Z style Air-Blow Abstreiferplatte			<b>51FZ80</b>	<b>511080</b>	<b>52FZ80</b>	<b>521080</b>
	α Guide Adapter (Z style Air-Blow Abstreiferplatte ist nicht enthalten)			<b>907170</b>	<b>907170</b>	<b>907170</b>	<b>907170</b>
	α Guide Solid Abstreiferplatte			<b>51F480</b>	<b>511480</b>	<b>52F480</b>	<b>521480</b>
	α Guide Spannpratzen-nahbereich					<b>52F280</b>	<b>520280</b>
<b>Matrize</b>	Original		HSS	<b>215080</b>	<b>215080</b>	<b>225080</b>	<b>225080</b>
			HWS	<b>211080</b>	<b>211080</b>	<b>221080</b>	<b>221080</b>
	PKK* Matrize Rund > Φ2.0mm Form Breite > 2.0mm		HSS	<b>215480</b>	<b>215480</b>	<b>225480</b>	<b>225480</b>
			HWS	<b>211480</b>	<b>211480</b>	<b>221480</b>	<b>221480</b>
	Spannpratzen-nahbereich		HSS			<b>220080</b>	<b>220080</b>

\*PKK Anti-Butzen-Zug

Form	Nur Rechteck		
Ausführung	Air-blow	Original style	Air-blow · Original (für $\alpha$ Blade Guide)
max. Abmessung	Rechteck <10mm x <85mm		Rechteck <10mm x <85mm
Aufbau			
$\alpha$ Abstreiferplatte	$\alpha$ Spannpratzen-nahbereich 	$\alpha$ Air-blow Form Solid Abstreifer 	$\alpha$ Adapter 

### Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		Einsatz (Rund)		$\alpha$ Blade Stempel (Form)	
	Material	Ausführung	Material	Air-blow	Original	Air-blow	Original
<b>Stempelkörper</b>	APH			<b>72H280</b>	<b>72X280</b>		
	HSS			<b>72F280</b>	<b>722280</b>		
	HWS				<b>721280</b>		
<b>Stempelhalter</b>				<b>72F380</b>	<b>721380</b>		
<b>Stempel-einsatz <math>\alpha</math> Blade</b>	APH			<b>42X280</b>	<b>42X280</b>	<b>42X480</b>	<b>42X480</b>
	HSS			<b>422280</b>	<b>422280</b>	<b>422480</b>	<b>422480</b>
	HWS				<b>421280</b>		
<b>Abstreiferplatte</b>	Z style Air-Blow Abstreiferplatte			<b>52FZ80</b>	<b>521080</b>	<b>52FZ80</b>	<b>521080</b>
	$\alpha$ Guide Adapter (Z style Air-Blow Abstreiferplatte nicht enthalten)			<b>907170</b>	<b>907170</b>	<b>907170</b>	<b>907170</b>
	$\alpha$ Guide Solid Abstreiferplatte			<b>52F480</b>	<b>521480</b>	<b>52F480</b>	<b>521480</b>
	$\alpha$ Guide Spannpratzen-nahbereich			<b>52F280</b>	<b>520280</b>	<b>52F280</b>	<b>520280</b>
<b>Matrize</b>	Original		HSS	<b>225080</b>	<b>225080</b>	<b>225080</b>	<b>225080</b>
			HWS	<b>221080</b>	<b>221080</b>	<b>221080</b>	<b>221080</b>
	PKK* Matrize Form Breite >2.0mm		HSS	<b>225480</b>	<b>225480</b>	<b>225480</b>	<b>225480</b>
			HWS	<b>221480</b>	<b>221480</b>	<b>221480</b>	<b>221480</b>
	Spannpratzen-nahbereich		HSS	<b>220080</b>	<b>220080</b>	<b>220080</b>	<b>220080</b>

\*PKK Anti-Butzen-Zug

Form	Rund		Form	
Ausführung	Air-Blow	Original style	Air-Blow	Original style
max. Abmessung	Φ85.61~Φ110.5mm	Φ88.91~114.0mm	Diagonale 110.5mm	Diagonale 114.0mm
Aufbau				
α Abstreiferplatte				

### ■ Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel		Matrize		Rund		Form	
	Material	Ausführung	Material	Air-blow	Original	Air-blow	Original	
<b>Stempelkörper</b>	HSS + TiCN			<b>41G090</b>	<b>416090</b>	<b>42G090</b>	<b>426090</b>	
	HSS			<b>41F090</b>	<b>412090</b>	<b>42F090</b>	<b>422090</b>	
	HWS				<b>411090</b>		<b>421090</b>	
<b>Abstreiferplatte</b>	Z style Air-Blow Abstreiferplatte			<b>51FZ90</b>	<b>511090</b>	<b>52FZ90</b>	<b>521090</b>	
	α Guide Adapter (Z style Air-Blow Abstreiferplatte nicht enthalten)			<b>907180</b>	<b>907180</b>	<b>907180</b>	<b>907180</b>	
	α Guide solid Abstreifer			<b>51F490</b>	<b>511490</b>	<b>52F490</b>	<b>521490</b>	
	α Guide Spannpratzenbereich					<b>52F290</b>	<b>520290</b>	
<b>Matrize</b>	Original		HSS	<b>215090</b>	<b>215090</b>	<b>225090</b>	<b>225090</b>	
			HWS	<b>211090</b>	<b>211090</b>	<b>221090</b>	<b>221090</b>	
	PKK* Matrize Rund > Φ2.0mm Form Breite >2.0mm		HSS	<b>215490</b>	<b>215490</b>	<b>225490</b>	<b>225490</b>	
			HWS	<b>211490</b>	<b>211490</b>	<b>221490</b>	<b>221490</b>	
	Spannpratzenbereich		HSS			<b>220090</b>	<b>220090</b>	

\*PKK Anti-Butzen-Zug



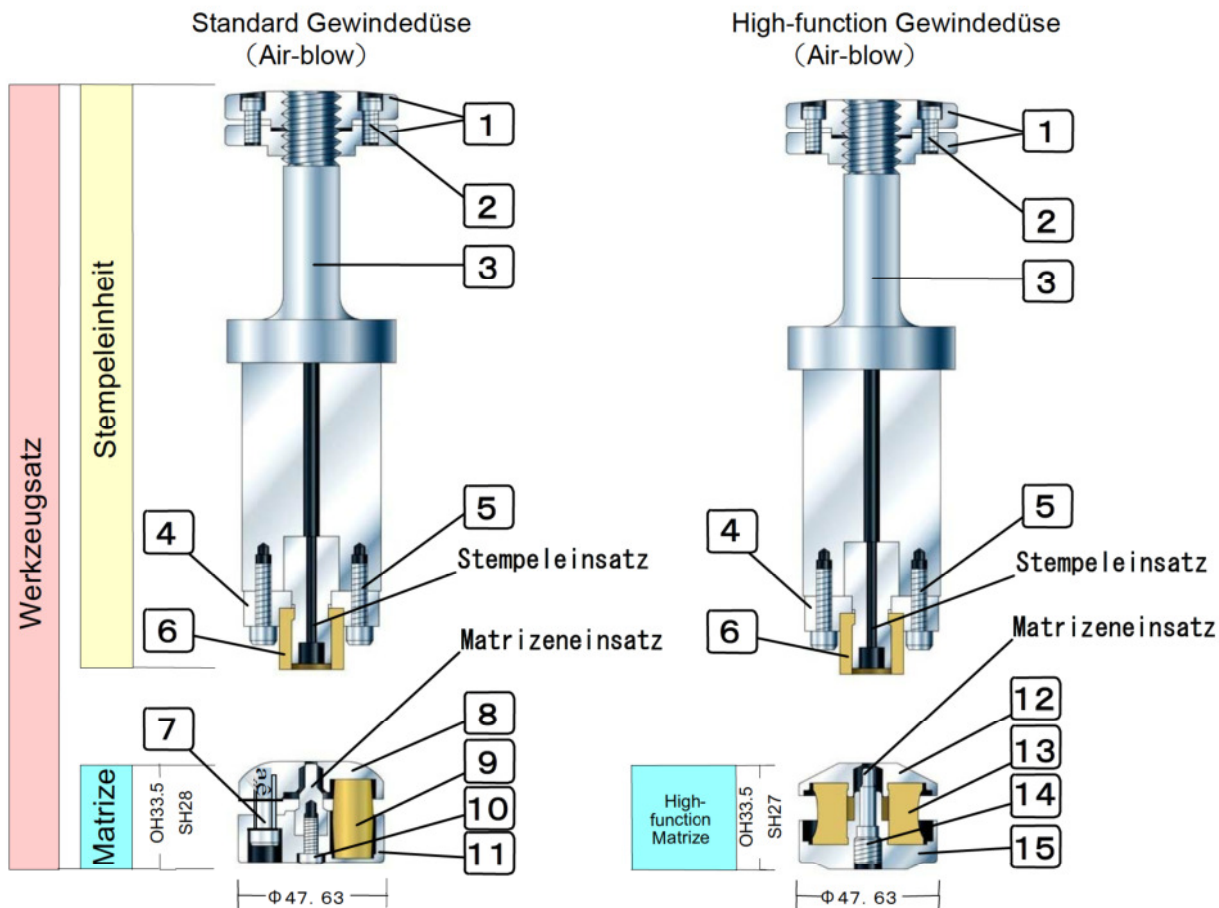
Form	Nur Rechteck		
Ausführung	Air-Blow	Original	Air-Blow · Original (für $\alpha$ Blade Guide)
max. Abmessung	Rechteck <10mm x <110mm		Rechteck <10mm x <110mm
Aufbau			
$\alpha$ Guide Abstreiferplatte	 Spannpratzenanahbereich	 α Air-Blow Form solid Abstreifer	 α Guide Adapter

### ■ Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Beschreibung	Stempel	Matrize		Stempeleinsatz (Form)		$\alpha$ Blade Stempel (Form)	
	Material	Ausführung	Material	Air-blow	Original	Air-blow	Original
<b>Stempelkörper</b>	APH			<b>72H290</b>	<b>72X290</b>		
	HSS			<b>72F290</b>	<b>722290</b>		
	HWS				<b>721290</b>		
<b>Stempelhalter</b>				<b>72F390</b>	<b>721390</b>		
<b>Stempel-Einsatz <math>\alpha</math> Blade</b>	APH			<b>42X290</b>	<b>42X290</b>	<b>42X490</b>	<b>42X490</b>
	HSS			<b>422290</b>	<b>422290</b>	<b>422490</b>	<b>422490</b>
	HWS				<b>421290</b>		
<b>Abstreiferplatte</b>	Z style Air-Blow Abstreiferplatte			<b>52FZ90</b>	<b>521090</b>	<b>52FZ90</b>	<b>521090</b>
	$\alpha$ Guide Adapter (Z style Air-Blow Abstreiferplatte nicht enthalten)			<b>907180</b>	<b>907180</b>	<b>907180</b>	<b>907180</b>
	$\alpha$ Guide solid Abstreifer			<b>52F490</b>	<b>521490</b>	<b>52F490</b>	<b>521490</b>
	$\alpha$ Guide Spannpratzenanahbereich			<b>52F290</b>	<b>520290</b>	<b>52F290</b>	<b>520290</b>
<b>Matrize</b>	Original		HSS	<b>225090</b>	<b>225090</b>	<b>225090</b>	<b>225090</b>
			HWS	<b>221090</b>	<b>221090</b>	<b>221090</b>	<b>221090</b>
	PKK* Matrize Form Breite >2.0mm		HSS	<b>225490</b>	<b>225490</b>	<b>225490</b>	<b>225490</b>
			HWS	<b>221490</b>	<b>221490</b>	<b>221490</b>	<b>221490</b>
	Spannpratzenanahbereich		HSS	<b>220090</b>	<b>220090</b>	<b>220090</b>	<b>220090</b>

\*PKK Anti-Butzen-Zug



### ■ Vorlochdurchmesser für Gewindedüsenwerkzeug

Einheit:mm

Typ	Material		M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
Form- gewinde	Normalstahl Aluminum	Ø Matrizeneinsatz	Φ2.28	Φ2.37	Φ2.75	Φ3.65	Φ4.6	Φ5.50	Φ7.40
		t							
		ΦA							
		0.8	Φ1.3	Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0			
		1.0	Φ1.3	Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0	Φ2.4		
	Edelstahl	Ø Matrizeneinsatz			Φ2.75	Φ3.65	Φ4.6		
		t							
		ΦA							
		0.8			(Φ1.5)	Φ2.5			
		1.0				Φ2.5	Φ3.0		
Schneid- gewinde	Normalstahl Aluminum	Ø Matrizeneinsatz	Φ 2.10	Φ2.21	Φ2.57	Φ3.40	Φ4.30	Φ5.10	Φ6.70
		t							
		ΦA							
		0.8		Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0			
		1.0		Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0	Φ2.3		
		1.2		Φ1.3	Φ1.6	Φ2.0	Φ2.3	Φ3.0	
		1.5		Φ1.6	Φ1.6	Φ2.3	Φ2.8	Φ3.0	
	1.6		Φ1.6	Φ1.6	Φ2.3	Φ2.8	Φ3.0		
	Edelstahl	2.3 (nicht AL)				Φ2.3	Φ2.8	Φ3.8	
		0.6		Φ1.3	Φ1.3	Φ2.5	Φ3.0	Φ3.8	
0.8			(Φ1.3)	(Φ1.3)	Φ2.0				
	1.0		(Φ1.3)	(Φ1.6)	Φ2.0	Φ2.3	Φ3.0		
	1.2			(Φ1.8)	(Φ2.0)	(Φ2.3)	Φ3.0		

## Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Werkzeug code		Spezifikation		Air-blow			Original style			
		Type		Standard	High-function		Standard	High-function		
		Material		Normalstahl		Edelstahl	Normalstahl		Edelstahl	
		Werkzeugsatz		-	-	-	301000	305000	305100	
		Stempeleinheit		-	-	-	101000	101000	105100	
		Stempeleinsatz		902020	902020	905020	902020	902020	905020	
Matrizeneinheit		201000	205000	205100	201000	205000	205100			
Matrizeneinsatz		902220	405000	405100	902220	405000	405100			

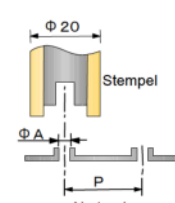
Item	Komponente	Nr.	Beschreibung	Air-blow		Original style	
				Standard	High-function	Standard	High-function
Stempeleinheit	1	1	Stempelkopf	-	-	901010	901010
	2	2	Schraube (4 - M5x14)	997710	997710	997710	997710
	3	3	Stempelkörper	-	-	902000	902000
	4	4	Stempelplatte	902030	902030	902030	902030
	5	5	Schraube (4 - M6x20)	998900	998900	998900	998900
	6	6	Urethan Feder (Φ20 X 22L)	902040	902040	902040	902040
Matrizeneinheit	7	7	Schraube (3 Stück)	902070		902070	
	8	8	Auswerferplatte	902060		902060	
	9	9	Urethan Feder (3 Stück)	998500		998500	
	10	10	Schraube (M5x12)	901970		901970	
	11	11	Matrizenboden	902210		902210	
High-function Matrize	12	12	Auswerferplatte		995090	905090	905090
	13	13	Urethan Feder		905080	905080	905080
	14	14	Schraube (M10x10)		905110	905110	905110
	15	15	Matrizenboden		905100	905100	905100

## Spezifikation


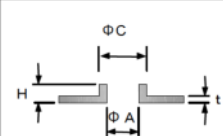
Type	Standard Düse	High-function Düse	
		Normalstahl und Aluminium	Edelstahl
Spezifikation			
Material	Normalstahl und Aluminium	Normalstahl und Aluminium	Edelstahl
max. Blechdicke	2.3t	2.3t	1.2t
Gewindegröße	M2.6~M6		

## min. Abstand

Einheit:mm

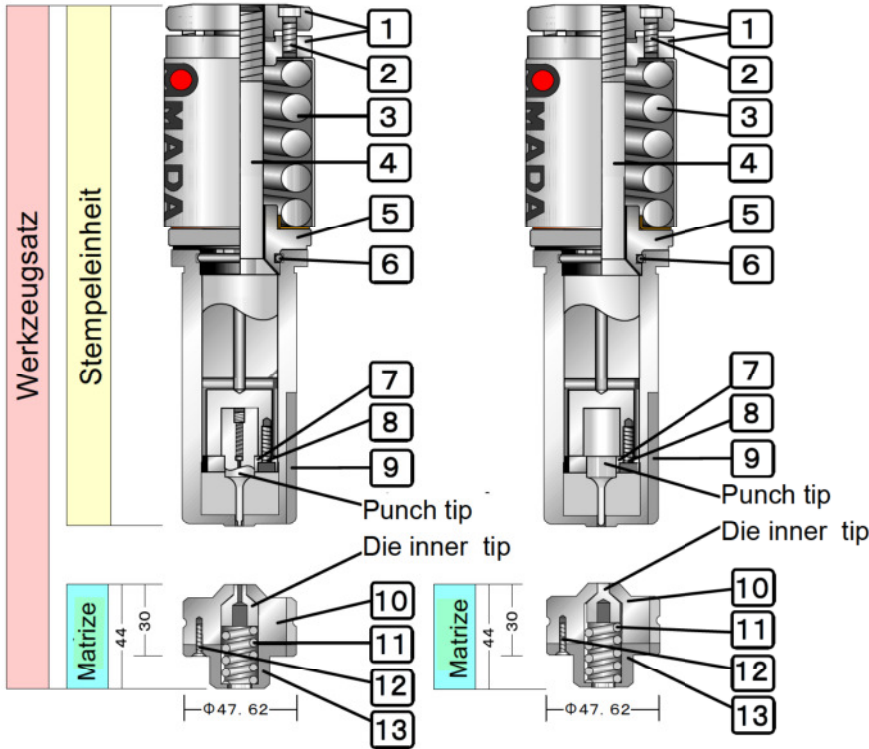
Prägerichtung	min. Abstand	Berechnung
Gewindedüse nach oben		$P = 10 + 1.2 \frac{\Phi A + t}{2}$

## Kalkulation des Vorlochdurchmessers (Material : Normalstahl, Aluminium)

Arbeitsgang	Düsenwerkzeug nach oben	Berechnung
1. Arbeitsgang		Vorlochdurchmesser $= (0.56 \sim 0.59) \Phi A$
2. Arbeitsgang		$\Phi C = \Phi A + 1.3 t$

Gewindedüse in 1 Arbeitsgang (Air-blow)

Gewindedüse in 2 Arbeitsgängen (Air-blow)



## ■ Vorlochdurchmesser für Gewindedüsenwerkzeug

Einheit:mm

Type	Material		M2.5	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
Form- gewinde	Normalstahl Aluminum	Ø Matrizeinsatz	Φ2.28	Φ2.37	Φ2.75	Φ3.65	Φ4.6	Φ5.50	Φ7.40
		ΦA							
		t							
		0.8	Vorloch- durchmesser	Φ1.3	Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0		
		1.0		Φ1.3	Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0	Φ2.4	
		1.2				Φ1.6	Φ2.0	Φ2.4	Φ3.2
	1.5					Φ2.4	Φ3.0		
	1.6					Φ2.4	Φ3.0		
	Edelstahl	Ø Matrizeinsatz			Φ2.75	Φ3.65	Φ4.60		
		ΦA							
		t							
		0.8	Vorloch- durchmesser			(Φ1.5)	Φ2.5		
1.0					Φ2.5	Φ3.0			
1.2					(Φ1.8)	Φ2.5	Φ3.0		
Schneid- gewinde	Normalstahl Aluminum	Ø Matrizeinsatz	Φ2.10	Φ2.21	Φ2.57	Φ3.40	Φ4.30	Φ5.10	Φ6.70
		ΦA							
		t							
		0.8	Vorloch- durchmesser		Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0		
		1.0			Φ1.3	Φ1.3	Φ2.0	Φ2.3	
		1.2			Φ1.3	Φ1.6	Φ2.0	Φ2.3	Φ3.0
		1.5				Φ1.6	Φ2.3	Φ2.8	Φ3.0
		1.6			Φ1.6	Φ1.6	Φ2.3	Φ2.8	Φ3.0
	2.0					Φ2.3	Φ2.8	Φ3.8	
	2.3(nicht AL)					Φ2.5	Φ3.0	Φ3.8	
	Edelstahl	Ø Matrizeinsatz			Φ1.3	Φ1.3			
		ΦA			(Φ1.3)	(Φ1.3)	Φ2.0		
		t							
		0.8	Vorloch- durchmesser		(Φ1.3)	(Φ1.3)	Φ2.0		
1.0				(Φ1.3)	(Φ1.6)	Φ2.0	Φ2.3	Φ3.0	
1.2					(Φ1.8)	(Φ2.0)	(Φ2.3)	Φ3.0	



## Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

Werkzeug code		Spezifikation		Air-blow			Original style	
		Type	1-Arbeitsgang	2-Arbeitsgang		1-Arbeitsgang	2-Arbeitsgang	
		Material	Normalstahl		Edelstahl	Normalstahl		Edelstahl
		Werkzeugsatz	-	-	-	301100	-	-
		Stempeleinheit	-	-	-	101100	-	-
		Stempeleinsatz	902120	-	-	902120	-	-
Matrizeneinheit	201200	-	-	201200	-	-		
Matrizeneinsatz	903010	-	-	903010	-	-		

Item	Komponente	Nr.	Beschreibung					
	Stempeleinheit	1	Stempelkopf	-	-	-	901010	901010
2		Schraube (4 - M5x12)	997710	997710	997710	997710	997710	997710
3		Abstreiferfeder	901410	901410	901410	901410	901410	901410
4		Stempelkörper	-	-	-	902010	902010	902010
5		Abstandsring	901210	901210	901210	901210	901210	901210
6		O-Ring	910080	910080	910080	910080	910080	910080
7		Stempelplatte	-	-	-	901960	901960	901960
8		Schraube (3 - M4x12)	901940	901940	901940	901940	901940	901940
9		Stempelführung	-	-	-	501100	-	-
Matrizeneinheit	10	Matrizenboden	901920	-	-	901920	-	-
	11	Feder (Φ2x Φ15x31L)	902910	902910	-	902910	902910	-
	12	Madenschraube (3 - M3x10)	901990	901990	901990	901990	901990	901990
	13	Matrizenplatte	901980	901980	901980	901980	901980	901980

## Spezifikation

Type	Düse in einem Hub		Düse in zwei Hübten	
	Normalstahl·Aluminium		Edelstahl	
Spezifikation	Standard·Air-blow			
Material	Normalstahl·Aluminium	Normalstahl·Aluminium	Edelstahl	
max Blechdicke	2.3t	2.3t	1.2t	
	M2.6~M6			

## min. Abstand

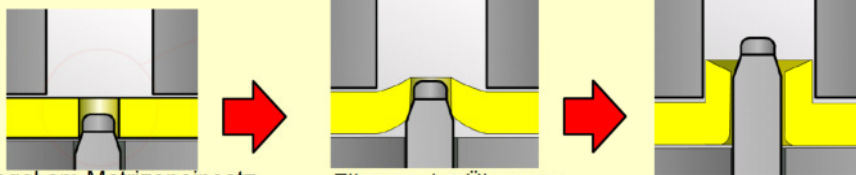
Prägerichtung	min. Abstand	Berechnung
nach unten		$P = 11.75 + 1.2 \frac{\Phi A + t}{2}$

## Kalkulation des Vorlochdurchmessers (Material : Normalstahl, Aluminium)

	1 Arbeitsgang nach unten		2 Arbeitsgänge nach unten	
		Berechnung		Berechnung
1. Arbeitsgang		$\Phi C = \Phi A + 1.3t$		$\text{Vorlochdurchmesser} = (0.56 \sim 0.59) \Phi A$
2. Arbeitsgang	/			$\Phi C = \Phi A + 1.3t$

## Gewindedüse mit entgrateter Oberseite

Es entsteht kaum ein Grat mit dem BK Gewindedüsenwerkzeug.

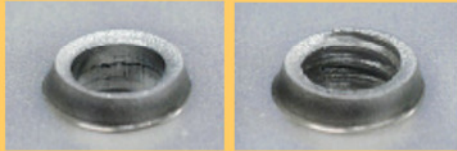


Der Kegel am Matrizeinsatz bricht beim Eintauchen die Kante.

Fließender Übergang zur Düsenformung.

Der Düsendurchmesser wird durch den zylindrischen Teil erreicht

BK Düse + Gewinde



Standard Düse + Gewinde



Ringförmiger Grat

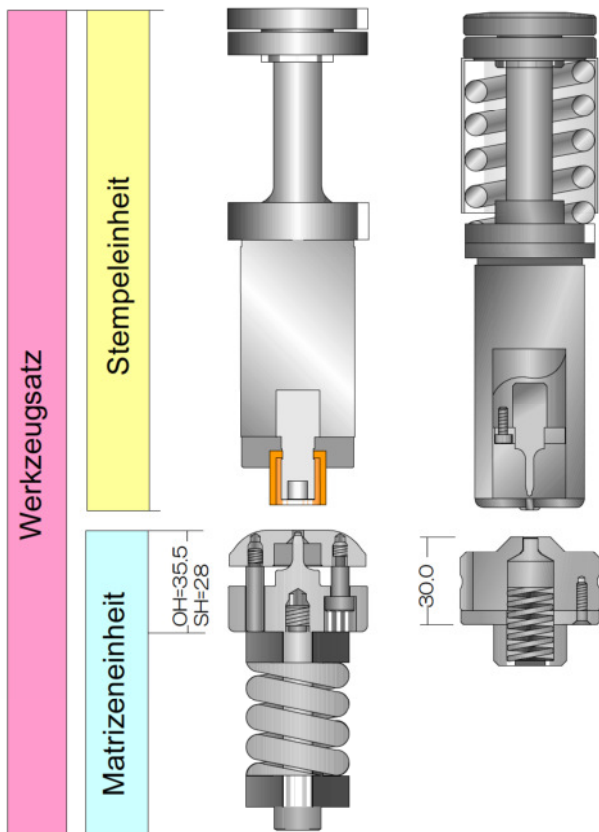
### Spezifikation

	BK Gewindedüse nach oben	
	2 Arbeitsgänge	
	Normalstahl und Aluminium	
	0.8t~1.6t	0.8t~2.3t

### Vorlochdurchmesser für BK Gewindedüsenwerkzeug

Type	Düsengröße	M2.6	M3	M4	M5	M6	Einheit:mm
Formgewinde	Düsen-Ø Innen	Φ2.37	Φ2.75	Φ3.65	Φ4.60	Φ5.50	
	Vorlochdurchmesser	Φ1.3	Φ1.6	Φ2.0	Φ2.5	Φ3.0	
Schneidgewinde	Düsen-Ø Innen	Φ2.21	Φ2.57	Φ3.40	Φ4.30	Φ5.10	
	Vorlochdurchmesser	Φ1.3	Φ1.6	Φ2.0	Φ2.5	Φ3.0	

- ※1. Die Matrize des BK Gewindedüsenwerkzeuges nach oben ist 2mm höher als eine normale Matrize für Gewindedüsenwerkzeuge.
- ※2. BK Gewindedüsenwerkzeug gibt es ausschließlich für 2 Arbeitsgänge (Vorlochen + Düse formen).  
Der Vorlochdurchmesser wird von Amda festgelegt.
- ※3. Die Düsenhöhe kann nicht beeinflusst werden aufgrund des festgelegten Vorlochdurchmesser.
- ※4. Obenstehende Tabelle gibt den Vorlochdurchmesser für sämtliche Blechdicken an.



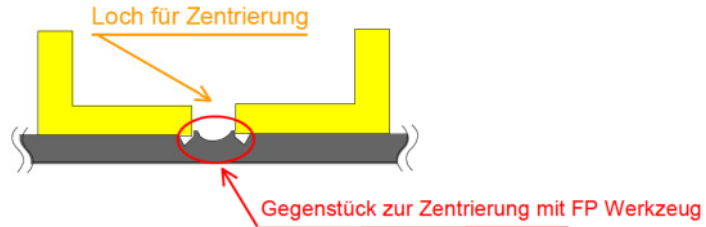
### Werkzeugauswahl und Code

Prägerichtung	Beschreibung	Code Nr.
nach oben	Werkzeugsatz	-
	Stempeleinheit	-
	Matrizeinheit	-
nach unten	Werkzeugsatz	-
	Stempeleinheit	-
	Matrizeinheit	-

### Werkzeugauswahl und Code (Air-blow)

Prägerichtung	Beschreibung	Code Nr.
nach oben	Werkzeugsatz	-
	Stempeleinheit	-
	Matrizeinheit	-
nach unten	Werkzeugsatz	-
	Stempeleinheit	-
	Matrizeinheit	-

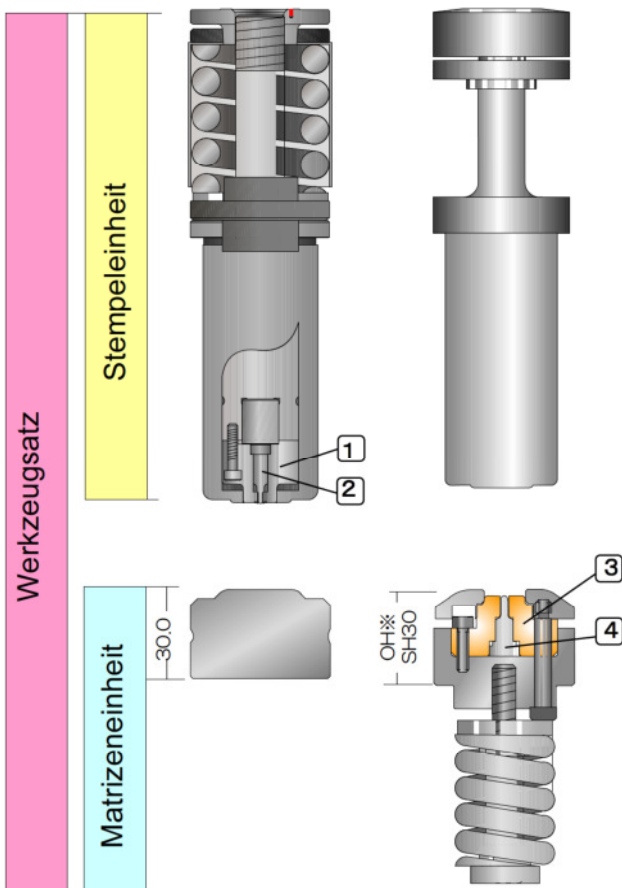
### Zeitersparnis bei Zentrierung von Bauteilen !



#### ■ Spezifikation

	FP Werkzeug nach oben	FP Werkzeug nach unten
Werkzeugausführung	Hoher Revolver (PDC, P&F)	
Station	B(1 1/4")	
Prägerichtung	Nach oben (auf der Oberseite)	Nach unten (auf der Unterseite)
Abmessung	Φ1.9~Φ4.0	
Prägehöhe	0.2~0.4 (abhängig von Material und Blechdicke)	
Blechdicke	0.8mm / 1.0mm / 1.6mm / 2.0mm	
Material	Normalstahl (Einsetzbar bis zu einer Zugfestigkeit von 441kN/mm <sup>2</sup> )	
Min. Abstand	15mm	17mm

※1. Nicht einsetzbar für Edelstahl, Aluminium und folierte Bleche



#### ■ Werkzeugauswahl und Code

Type	Beschreibung	Code Nr.
nach oben	Werkzeugsatz	-
	Stempeleinheit	-
	Matrizeneinheit	-
	1   Stempeleinsatz	-
2   Matrizeneinsatz	-	
nach unten	Werkzeugsatz	-
	Stempeleinheit	-
	Matrizeneinheit	-
	3	-
4	-	

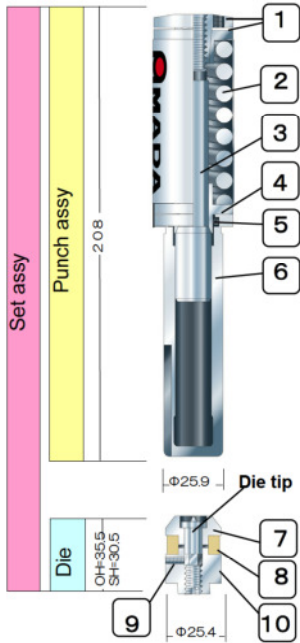
※ Reale Matrizenhöhe

OH=31mm Blechdicke 0.8mm ~ 1.6mm

OH=32.2mm Blechdicke 2.0mm ~ 2.3mm

# A 1/2" Station

## Körnerwerkzeug nach oben



### Ausführung und Code

Beschreibung	Code Nr.
Werkzeugsatz	381110
Stempeleinheit	181110
Matrizeneinheit	281010
Matrizeneinsatz	918210

### Einzelteile

Nr.	Beschreibung	Code Nr.
1	Stempelkopf	901400
2	Abstreiferfeder	901300
3	Stempelkörper	918310
4	Abstandsring	901200
5	O-Ring	910060
6	Stempelführung	581010
7	Auswerferplatte	918320
8	Urethan Feder	918720
9	Schraube (2 - M4x4)	918340
10	Matrizenhalter	918330

**Nicht ohne Material stanzen!**

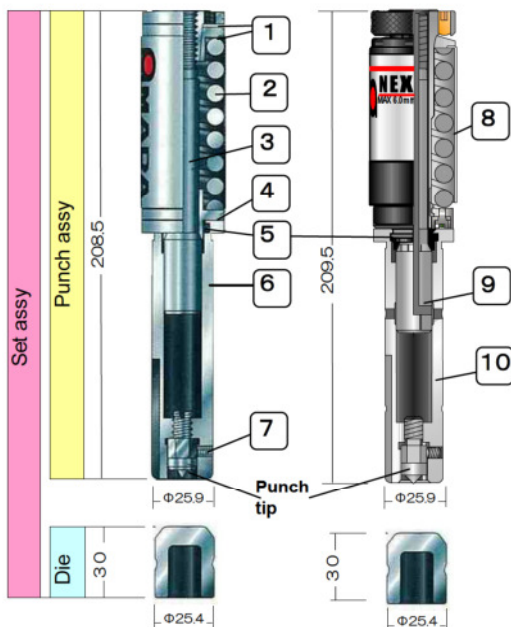
※1. max. Blechdicke 3.2mm.

# A 1/2" Station

## Körnerwerkzeug nach unten High speed marking Werkzeug

Körnerwerkzeug nach unten

High speed marking Werkzeug (Air-blow)



### Werkzeugauswahl und Code

(Code Nr.)

	Beschreibung	
	Körnerwerkzeug	High speed marking
Werkzeugsatz	381100	-
Stempeleinheit	181100	-
Stempeleinsatz	918110	918110
Matrize	281000	281000

**Nicht ohne Material stanzen!**

※1. max. Blechdicke 6.0mm.

### Einzelteile

Nr.	Beschreibung	Code Nr.	
1	Stempelkopf	901400	
2	Abstreiferfeder	901300	
3	Stempelkörper	918410	
4	Abstandsring	901200	
5	O-Ring	Körnerwerkzeug nach unten	910060
		High Speed marking	910150
6	Stempelführung	918420	
7	Madenschraube (M5x6)	999960	
8	NEX Federpaket	980000	
9	Stempelkörper (High speed marking)	501100	
10	Stempelführung (High speed marking)	901920	

## High speed marking Werkzeug

Markieren von Teilename, Chargennummer, Biegelinie und Schweißposition auf dem Bauteil.

- ※1. Prägerichtung ausschließlich nach unten.
- ※2. Empfohlen für EM, EML, ACIES and AC.

### Spezifikation

Ausführung	Air-blow
Station	A(1/2")
Geschwindigkeit	Maximum 1800min <sup>-1</sup> {hpm}



