



SOLUTION

ENSIS 6225 AJ

PRÄZISION UND QUALITÄT
BEI DER VERARBEITUNG VON GROSSEN BLECHEN



ENSIS 6225 AJ

PRÄZISION UND QUALITÄT BEI DER VERARBEITUNG VON GROSSEN BLECHEN

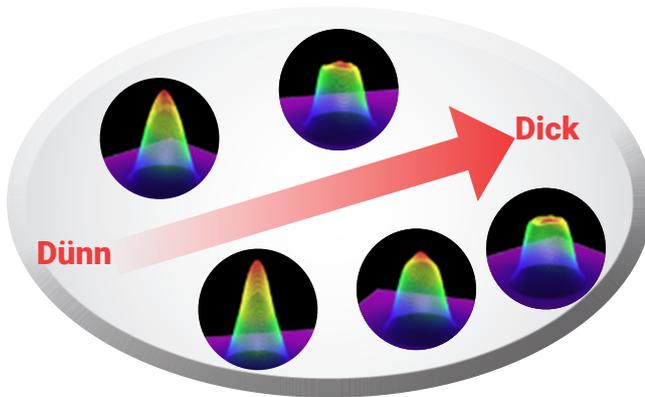
MAXIMALE EFFIZIENZ

FUNKTIONEN UND TECHNOLOGIEN FÜR GRÖßERE, DICKERE SCHNEIDEANWENDUNGEN

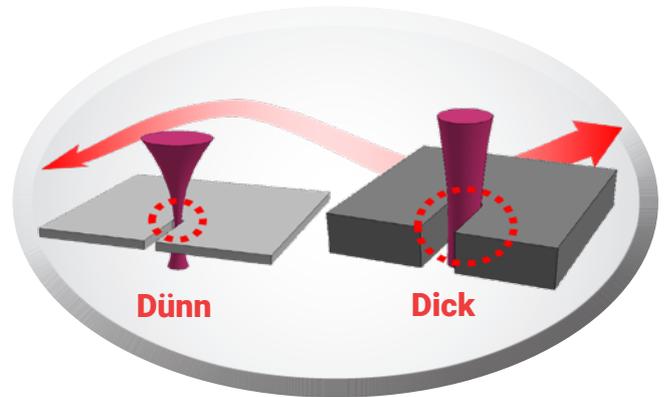
Die Faserlaser-Schneidemaschine ENSIS-6225AJ eröffnet neue Möglichkeiten für Anwendungen mit größeren Blechen und dickeren Profilen, indem sie viele Standardfunktionen für mehr Effizienz und Produktivität wie einen Düsenwechsler mit 16 Stationen und eine einzelne Bearbeitungslinse bietet.

Mit den Originaltechnologien von AMADA für variable Strahlstärke und automatische Kollimation kann die ENSIS-6225AJ 25 mm dicken Baustahl im Vergleich zu herkömmlichen Techniken extrem schnell durchstechen und spart so Produktionszeit.

VARIABLE STRAHLÜBERWACHUNGSTECHNOLOGIE



AUTOKOLLIMATIONSTECHNOLOGIE

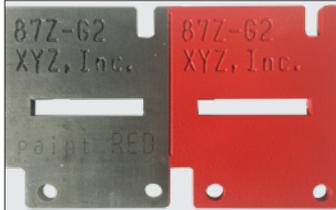


STANDARD AUSSTATTUNG UND -FUNKTIONEN



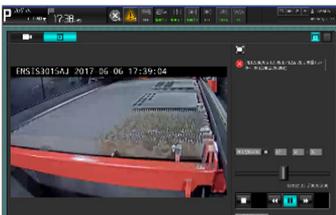
Automatische Schneidbereichkühlung (WACS II)

Das Water Assisted Cutting System (WACS) von AMADA wurde aktualisiert und verbessert. Das Auto WACS II ist mit einer lokalen Wasserversorgung verbunden, um eine lange Laufzeit ohne Eingriff der Bedienerperson zu gewährleisten, wodurch es sich ideal für die Verarbeitung von großen Blechen eignet.



Deep Etch

Die Tiefgravurfunktion von AMADA, die in nur einem Durchlauf erfolgt, ermöglicht eine Lesbarkeit der Teilemarkierung auch nach der Beschichtung und ohne weitere Bearbeitung. Hierdurch ist die Identifikation der Werkstücke über den gesamten Fertigungsprozess sichergestellt.



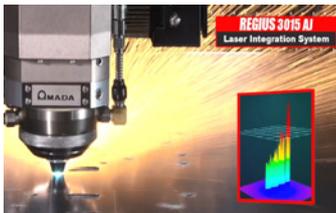
V-Monitor

Der Maschinenstatus kann in Echtzeit extern auf einem mobilen Endgeräten oder PC überprüft werden. Außerdem zeichnet der V-Monitor beim Auslösen eines Alarms auch ein HD-Video auf, um die Fehlerdiagnose zu erleichtern.



Kamera am Schneidkopf

Der aktuelle Schneidstatus kann durch eine neben dem Schneidkopf montierte Kamera permanent überwacht werden. So kann die Bedienerperson die Livebilder einfach auf dem Kontrollbildschirm der AMNC 3i sehen und braucht den Prozess nicht durch die Seitenfenster kontrollieren.



i-Process-Überwachung

Das i-Process-Überwachungssystem kann die Einstech- und Schneidbedingungen für Baustahl, Edelstahl und Aluminium aller Dicken überprüfen und entsprechend reagieren, falls Schneidunregelmäßigkeiten auftreten sollten.



Einsatz mehrerer Y-Förderbänder

Um das Entladen von Schlacke und Schneidabfällen zu vereinfachen, verfügt die ENSIS-6225AJ standardmäßig über 3 Abfall-Förderbänder auf der Y-Achse.

OPTIONALE AUSSTATTUNG UND FUNKTIONEN



Rollenaufgabe im Palettenwechsler

Das Laden von großen, schweren Blechen wird durch die optionale Rollenaufgabe im Palettenwechsler deutlich vereinfacht. Das Rohmaterial kann von einer einzigen Bedienerperson einfach und sicher in Position gebracht werden.

Einheit: mm

MASCHINEN ABMESSUNGEN

ENSIS-6225AJ 6/9 KW + WECHSELTISCH (LST)
(L) 17.414 x (B) 4.165 x (H) 2.310



TECHNISCHE DATEN

			ENSIS-6225AJ
Programmsteuerung			AMNC 3i
Gesteuerte Achsen			X-, Y-, Z-Achse (drei simultane Achsen) + B-Achse
Verfahrbereich	X x Y x Z	mm	6.200 x 2.580 x 200
Maximaler Arbeitsbereich	X x Y	mm	6.200 x 2.580
Maximale simultane Vorschubrate	X/Y	m/min	170
Wiederholbare Positionsabweichung			± 0,01
Maximales Tischbeladegewicht			4.020
Arbeitshöhe			1.100
Maschinengewicht (Haupteinheit + LST6225)			33.500

STRAHLQUELLE

		ENSIS-6000	ENSIS-9000	ENSIS-12000
Strahlerzeugung		Laserdioden-gepumpter Faserlaser		
Leistungsspitze	W	6.000	9.000	12.000
Wellenlänge		µm 1,08		
Maximale Bearbeitungsdicke*	Baustahl	25	25	25
	Edelstahl	25	25	25
	Aluminium	25	25	25
	Messing	15	18	18
	Kupfer	12	12	12

* Die angegebenen Werte sind abhängig vom Werkstoff, der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße sowie der Lage im Arbeitsbereich

PALETTENWECHSLER

		LST-6225
Max. Materialmaße X x Y	mm	6.200 x 2.580
Anzahl Paletten		2

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.



Für den sicheren Gebrauch
Vor Gebrauch Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
Bei Nutzung der Anlage muss geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden.



Laserklasse 1 bei Betrieb gemäß EN 60825-1

Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in diesem Katalog nicht mit abgebildet.

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

